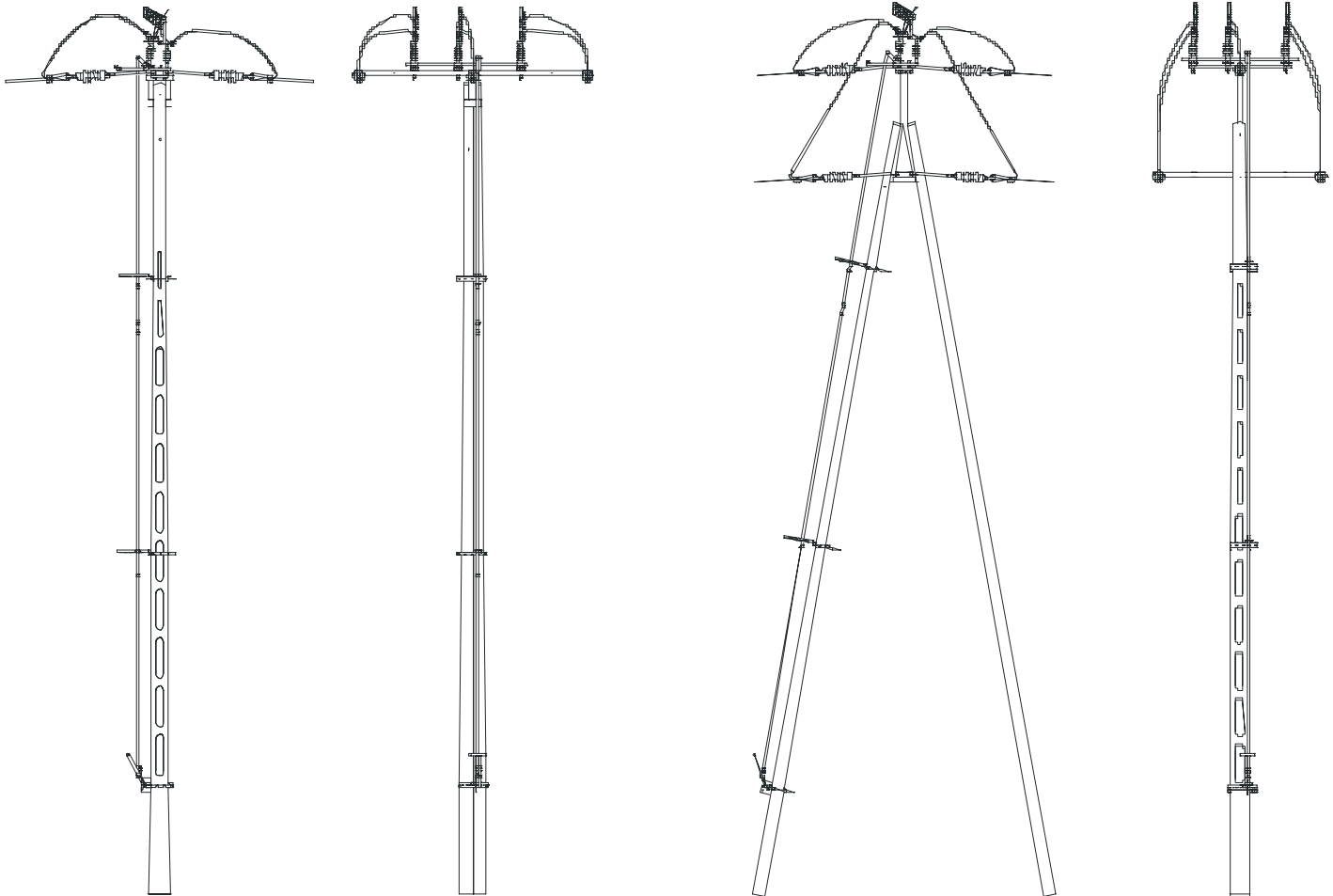


Rozłącznik z uziemnikiem typ **SRUN-24**
odmiana "A"
z napędem ręcznym

ZASTOSOWANIE:

Rozłącznik SRUN-24 przeznaczony jest do załączania i wyłączania prądów do 80 A występujących w magistralno-odgałęźnych, otwartych sieciach s.n. oraz uziemiania odłączonych obwodów.

Odmiana "A" rozłącznika przeznaczona jest do montażu na żerdziach ŻN lub BSW na poprzeczniku PPb-1, PO-70 lub na wierzchołku słupa na konstrukcji KO-9.



Rozłącznik **SRUN-241** odmiana **A**
na poprzeczniku

Rozłącznik **SRUN-24** odmiana **A**
na konstrukcji KO-9

DANE TECHNICZNE:

- | | |
|--|---------------------------|
| -napięcie znamionowe | - 24 kV |
| -napięcie udarowe piorunowe | - 125 kV |
| -znamionowy prąd ciągły | - 400 A |
| -znamionowy prąd zwarciaowy 1s | - 16 kA |
| -izolatory wsporcze | - typ WIS2 -24 lub H2-125 |
| -znamionowy prąd wyłączeniowy w obw. o małej indukcyjności | - 80 A |
| -znamionowy prąd wyłączeniowy ładowania kabli | - 20 A |
| -znamionowy prąd wyłączeniowy zwarcia doziemnego | - 60 A |
| -znamionowy prąd wyłączeniowy ładowania kabli i linii napow.
w warunkach zwarcia doziemnego | - 34 A |
| -rozłącznik jest wyposażony w gaszące komory powietrzne | |
| -rozłącznik spełnia wymagania norm PN-EN 60265-1 oraz PN-EN 62271-102 | |

Kompletny rozłącznik z uziemnikiem typ SRUN-24 odmiana "A" z napędem ręcznym

I. Zespół rozłącznika z uziemnikiem SRUN-24 - 1 kpl.

II. Napęd ręczny NOU-2 - 1 kpl.

III. Cięgna

- segment górny cięgna - 1 szt.
- segment środkowy cięgna - 2 szt.
- segment dolny cięgna - 1 szt.

IV. Zestaw elementów do montażu ZE-1/S

- Zacisk rys. SON24-03.00. - 6 szt.
- Ceownik l=200 rys. SON24-12.00/A - 3 szt.
- Prowadnica cięgna rys. OS-24A1-0.10/W - 3 s. zt.
- Obsada prowadnicy cięgna l=360 rys. OS-24A1-0.11/W - 6 szt.
- Ceownik l=370 rys. SON24-00.09. (do moc. napędu) - 1 szt.
- Listwa mocująca rys. NO-1.04 - 8 szt.
- Tulejka dystansowa l=30 - 6 szt.
- Śruba M10x20 - 3 szt.
- Śruba M10x60 - 6 szt.
- Nakrętka M10 - 21 szt.
- Podkładka 10,5 - 15 szt.
- Nakrętka M12 - 8 szt.
- Podkładka 13 - 8 szt.
- Śruba M8x45 - 1 szt.
- Nakrętka M8 - 1 szt.
- Podkładka okr.8,4 - 1 szt.
- Złączka 3/4" - 3 szt.

MONTAŻ ROZŁĄCZNIKA NA SŁUPIE

Ponieważ poszczególne segmenty biegunowe rozłącznika nie są związane belką podstawy prawidłowe działanie rozłącznika jest uzależnione od konstrukcji, na której będzie on montowany. Zwichrowanie konstrukcji, brak równoległości może być przyczyną niedomykania styków w poszczególnych biegunach. W takim przypadku należy wyprostować konstrukcję lub zastosować podkładki wyrównujące.

Szczegóły montażu rozłącznika przedstawia rysunek zestawieniowy.

Po zamontowaniu rozłącznika i napędu ustalić długość cięgna i nadmiar dolnego segmentu odciąć. Rurę cięgna zacisnąć w objęciu napędu przy rozłączniku w położeniu zamkniętym i dźwigni napędu w położeniu "ZAŁ".

Po zamontowaniu kompletnego rozłącznika należy sprawdzić prawidłowość działania, a w szczególności:

- czy druty styków gaszących podczas załączania mijają bokiem komory gaszącej**
- czy w położeniu "ZAŁ" wszystkie druty styków gaszących przeskoczyły we właściwe położenie w komorze gaszącej**
- czy po rozłączeniu druty styków gaszących trafiają do komory chwytaka**

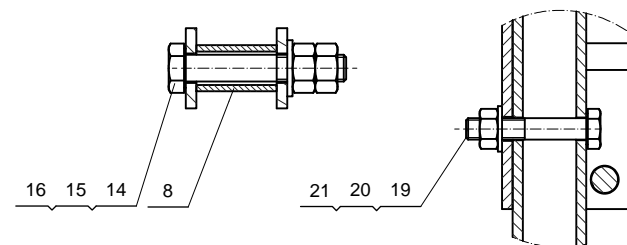
Po sprawdzeniu prawidłowości działania przewiercić otwór w ęgnie i założyć śrubę zabezpieczającą (poz. 19 w szczególe "a" na rys zestawieniowym).

UWAGA EKSPLOATACYJNA:

Podczas przestawiania stanu rozłącznika za pomocą napędu ręcznego należy zwrócić uwagę aby ruch dźwigni napędu wykonywać zdecydowanie i energicznie. Niedopuszczalne jest przerwanie ruchu pomiędzy skrajnymi położeniami "ZAŁ" i "ODŁ".

A-A (1 : 2)

Szczegół "a" (1:2)

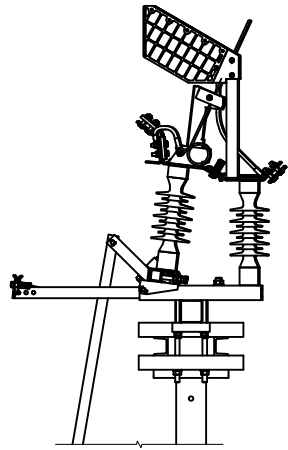


UWAGA:
Otwór pod śrubę poz.19 wykonać w cięgnię w czasie montażu rozłącznika na słupie po wyregulowaniu napędu.

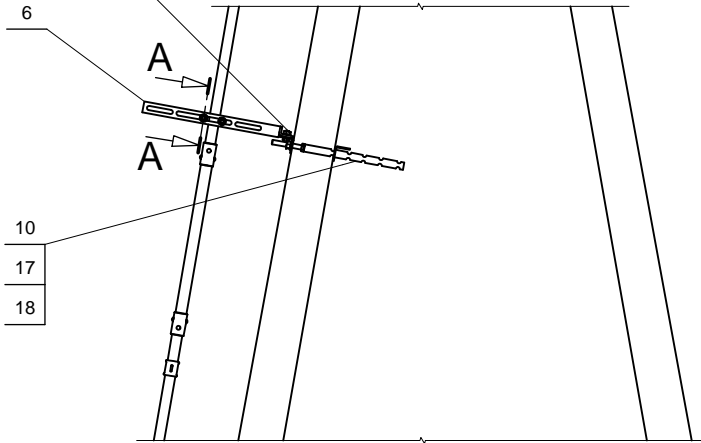
22	3	Złączka 3-4'		
21	1	Nakrętka M8 Fe/Zn5	PN/M-82144	
20	1	Podkładka okr. 8,4 Fe/Zn5	PN/M-82005	
19	1	Śruba M8x45 Fe/Zn5	PN/M-82101	
18	8	Nakrętka M12 Fe/Zn5	PN/M-82144	
17	14	Podkładka okr.13 Fe/Zn5	PN/M-82005	
16	9	Podkładka 10,5 Fe/Zn5	PN/M-82005	
15	15	Nakrętka M10 Fe/Zn5	PN/M-82144	
14	6	Śruba M10x60 Fe/Zn5	PN/M-82101	
13	3	Śruba M10x20 Fe/Zn5	PN/M-82105	
12	4	Ceownik l=250	OS-24A1-B-0.14/Awsb	
11	2	Obejma B	SON24-00.11.	
10	8	Listwa mocująca	NO-1.04.	
9	1	Ceownik 370	SON24-00.09.	
8	6	Tulejka dystansowa l=30	OS-24A1-0.18.	
7	6	Obsada przewodnicy ciągną	OS-24A1-0.11/w	
6	3	Przewodnica ciągną	OS-24A1-0.10/w	
5	1	Segment dolny ciągną	OS-24A1-0.09.	
4	2	Segment środkowy ciągną	OS-24A1-0,08.	
3	1	Segment górny ciągną	OS-24A1-0.07/A	
2	1	Napęd ręczny typ NOU-2	NOU-2.00.	
1	1	Zespół rozłącznika z uz. SRUN-24 odm.B	SRUN24-00.00/B-Z	
POZ	ILOŚĆ	NUMER CZĘŚCI	NR RYSUNKU	UWAGI

Lista części

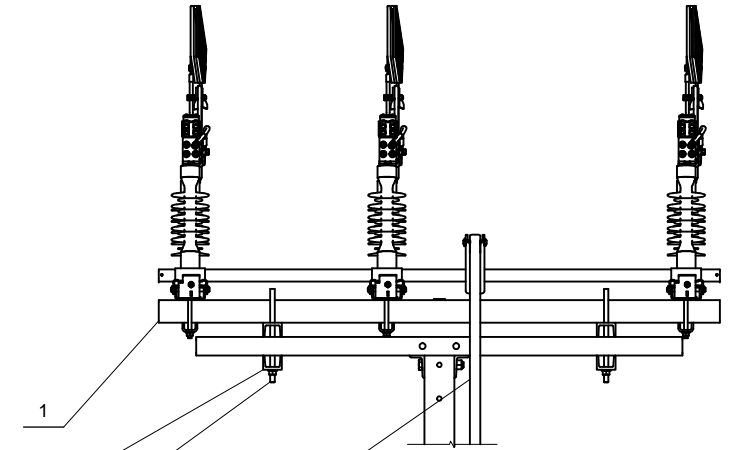
Zaprojektowany przez A.Frącek	Sprawdzony przez S.Kiszło	Zatwierdzony przez K.Kobyliński	Data 2005-01-12	Podziałka 1:10	Arkusz 1/2
INSTYTUT ENERGETYKI ZAKŁAD DOŚWIADCZALNY w Białymstoku		Wyrób Rozłącznik napowietrzny typ SRUN-24 odmiana "A" z napędem ręcznym		Nr rysunku SRUN24-00.00/A	



13
15
16



6
10
17
18



1

12

11

17

18

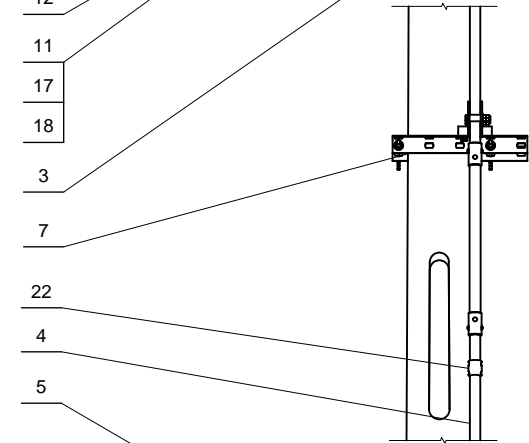
3

7

22

4

5



2

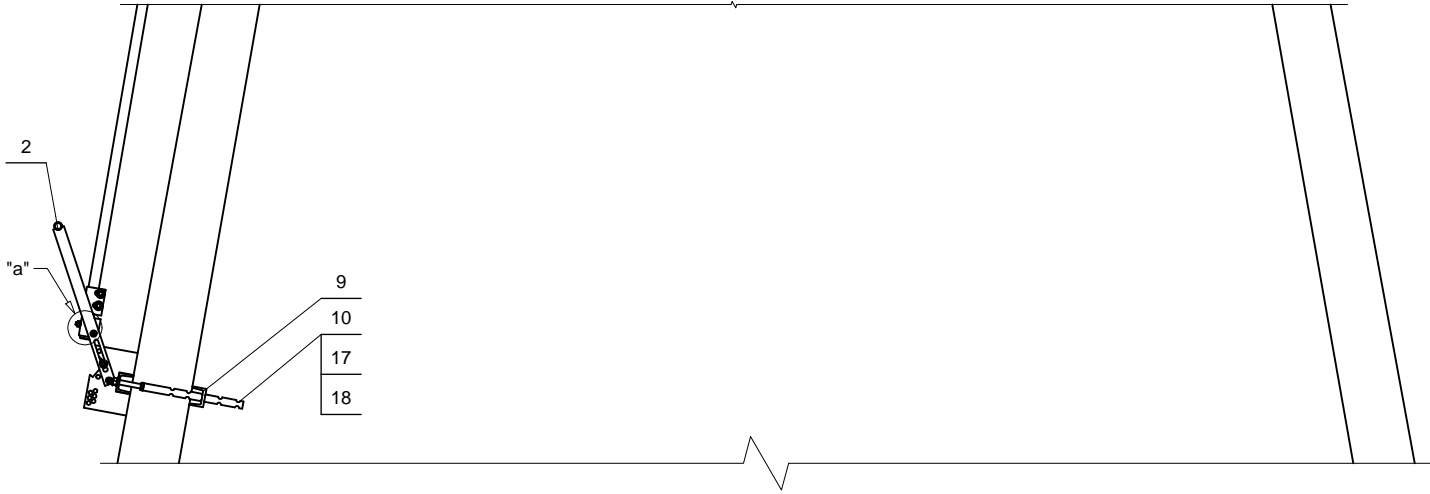
"a"

9

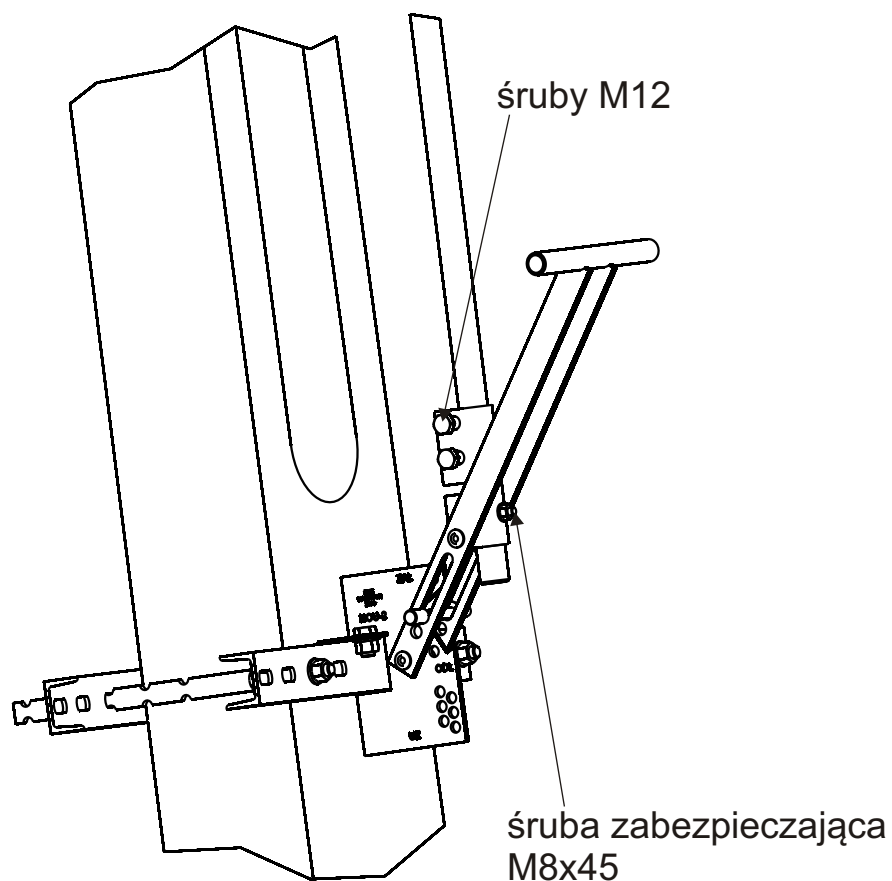
10

17

18

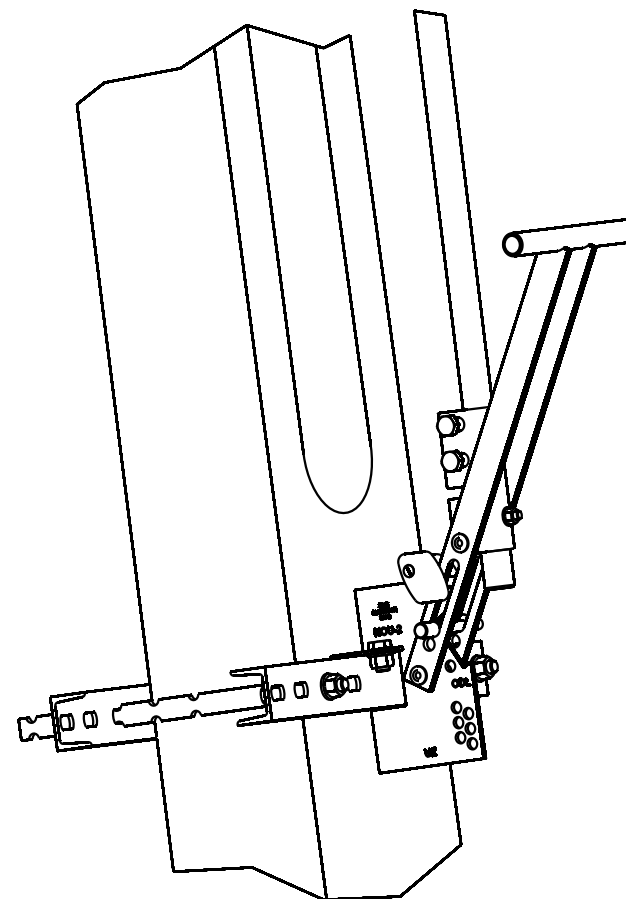


Regulacja napędu NUW-2



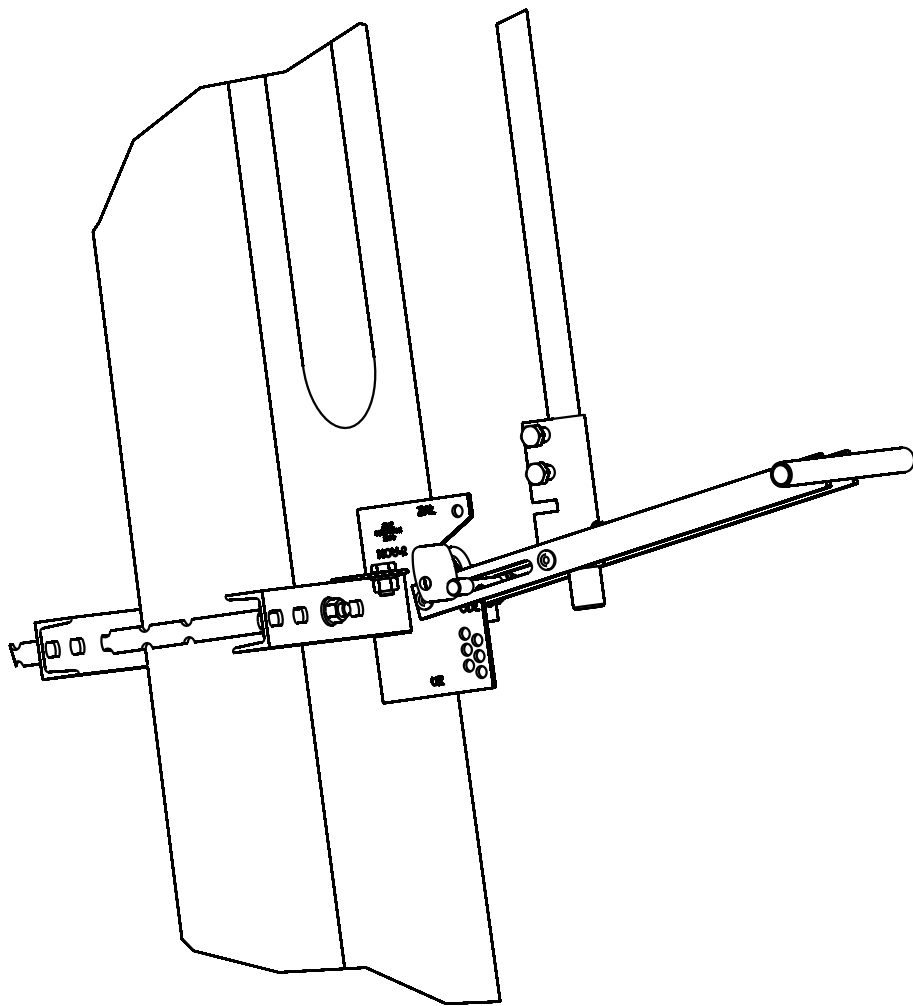
1.

- aparat w pozycji zamkniętej
- dźwignia napędu w pozycji jak na rysunku (ok. 10° przed właściwym położeniem ZAŁĄCZONY)
- zaciśnąć łącznik na cięgnie dokręcając dwie śruby M12
- otwierając i zamykając ponownie napęd sprawdzić, czy w położeniu ZAŁĄCZONY aparat jest właściwie domknięty (w razie potrzeby zluźnić łącznik i przesunąć cięgno)
- po wyregulowaniu napędu przewiercić w cięgnie otwór pod śrubę M8 i połączyć cięgno i łącznik śrubą zabezpieczającą M8x45

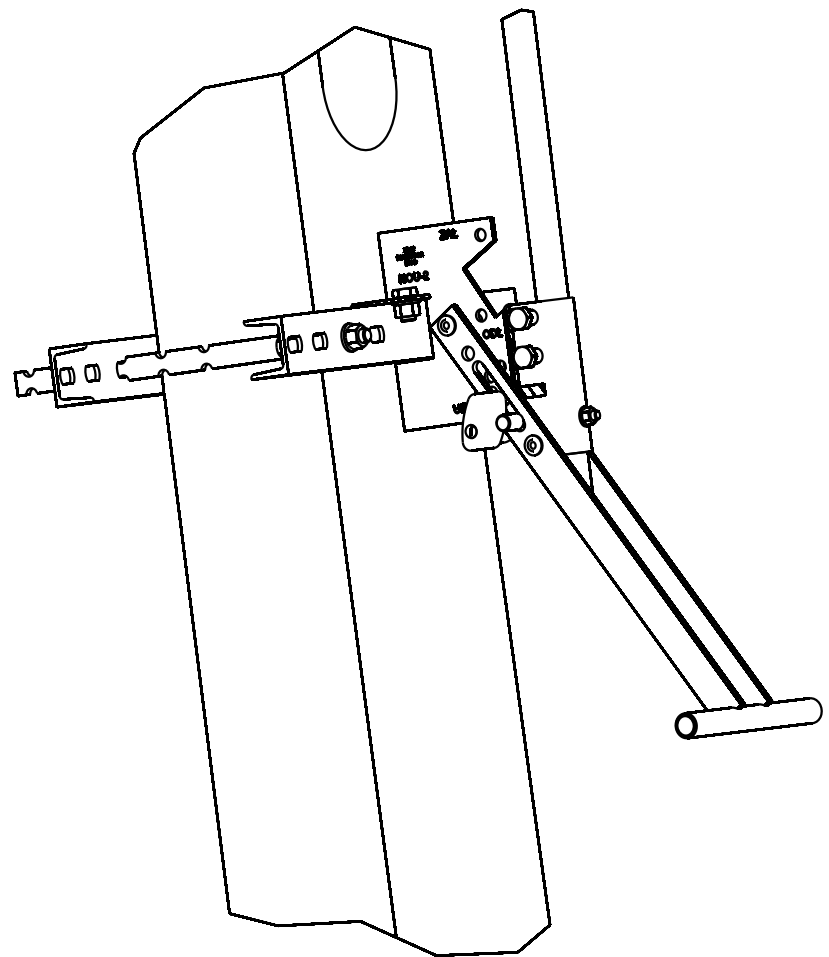


2.

- aparat w pozycji ZAŁĄCZONY i zablokowany



3.
- aparat w pozycji ODŁĄCZONY i zablokowany



4.
- aparat w pozycji UZIEMIONY i zablokowany

Protokół odbioru stanowiska rozłącznikowego SN
Zagadnienia mechanicznej poprawności montażu

Rozłącznik typ..... odmiana..... nr fabryczny.....

Nr stanowiska rozłącznikowego Miejscowość

Data montażu.....

Firma montująca rozłącznik.....

Potwierdzenie prawidłowości montażu rozłącznika

Lp	Zagadnienie	Akceptacja użytkownika	Uwagi
I	Właściwe zamocowanie aparatu na słupie		
II	Właściwy montaż przewodnic ciągną		
III	Prawidłowość działania rozłącznika oraz właściwe odległości izolacyjne		
IV	Właściwe wyregulowanie napędu		
V	Dodatkowe zabezpieczenie ciągną w dźwigni napędu		

Firma eksploatująca rozłącznik.....

Odbioru dokonał..... dn.....

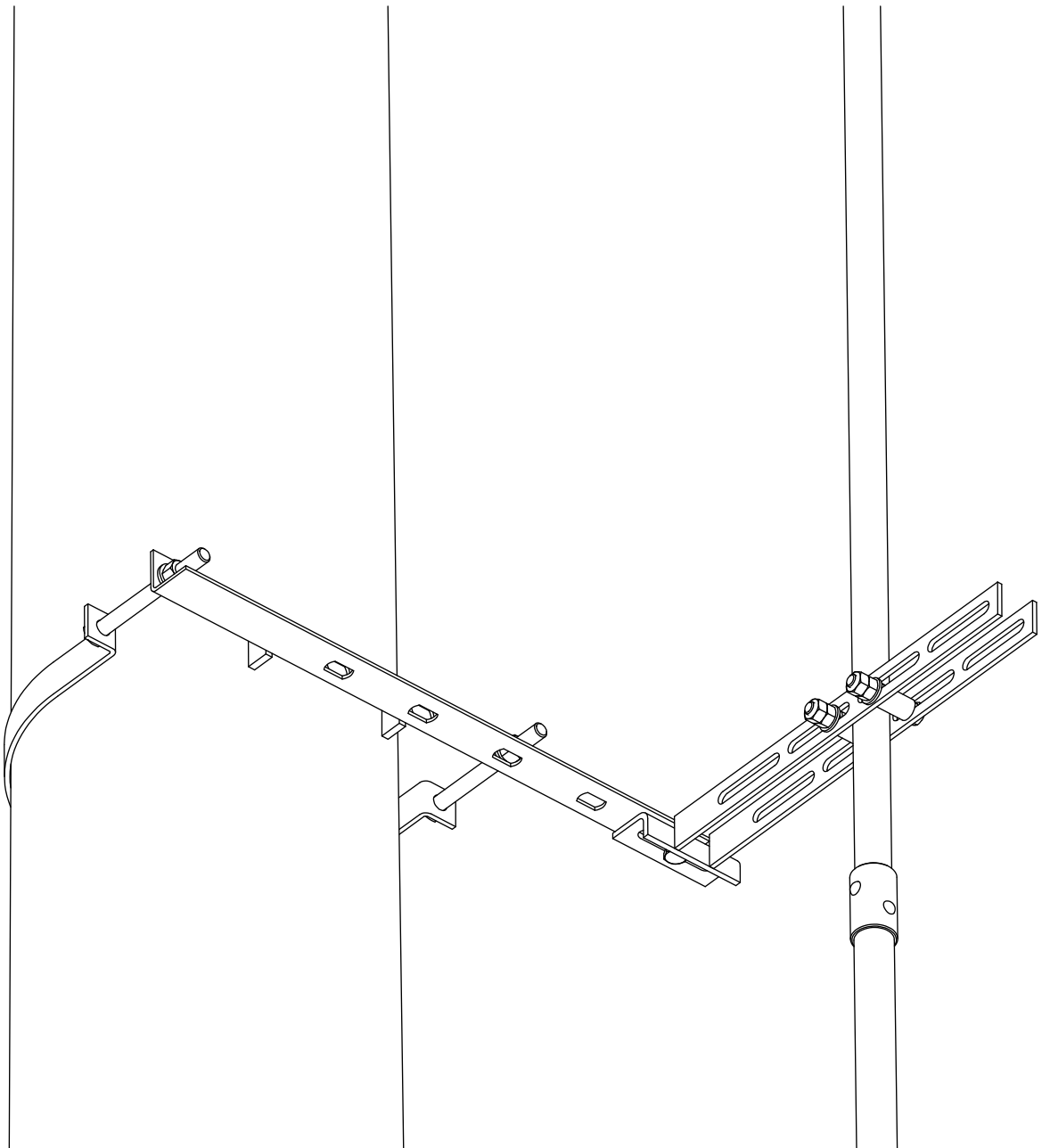
I. Właściwe zamocowanie aparatu na słupie

- sprawdzić prostokątność belki podstawy w stosunku do słupa
- sprawdzić odpowiednie, mocne dociągnięcie śrub mocujących

II. Właściwy montaż prowadnic cięgna

- w zależności odległości napędu od aparatu należy zastosować co najmniej 2 lub 3 prowadnice. Maksymalna odległość między prowadnicami to 3m
- cięgno w położeniu ZAŁĄCZONY rozłącznika powinno być **proste** i prostopadłe do belki aparatu (w położeniu ODŁĄCZONY cięgno lekko się wygina - jest to naturalne)
- rolki w prowadnicy powinny być tak rozstawione, aby luz między cięgnem a rolkami był max 5mm (odległość między osiami rolek max 50mm) - patrz rys.1

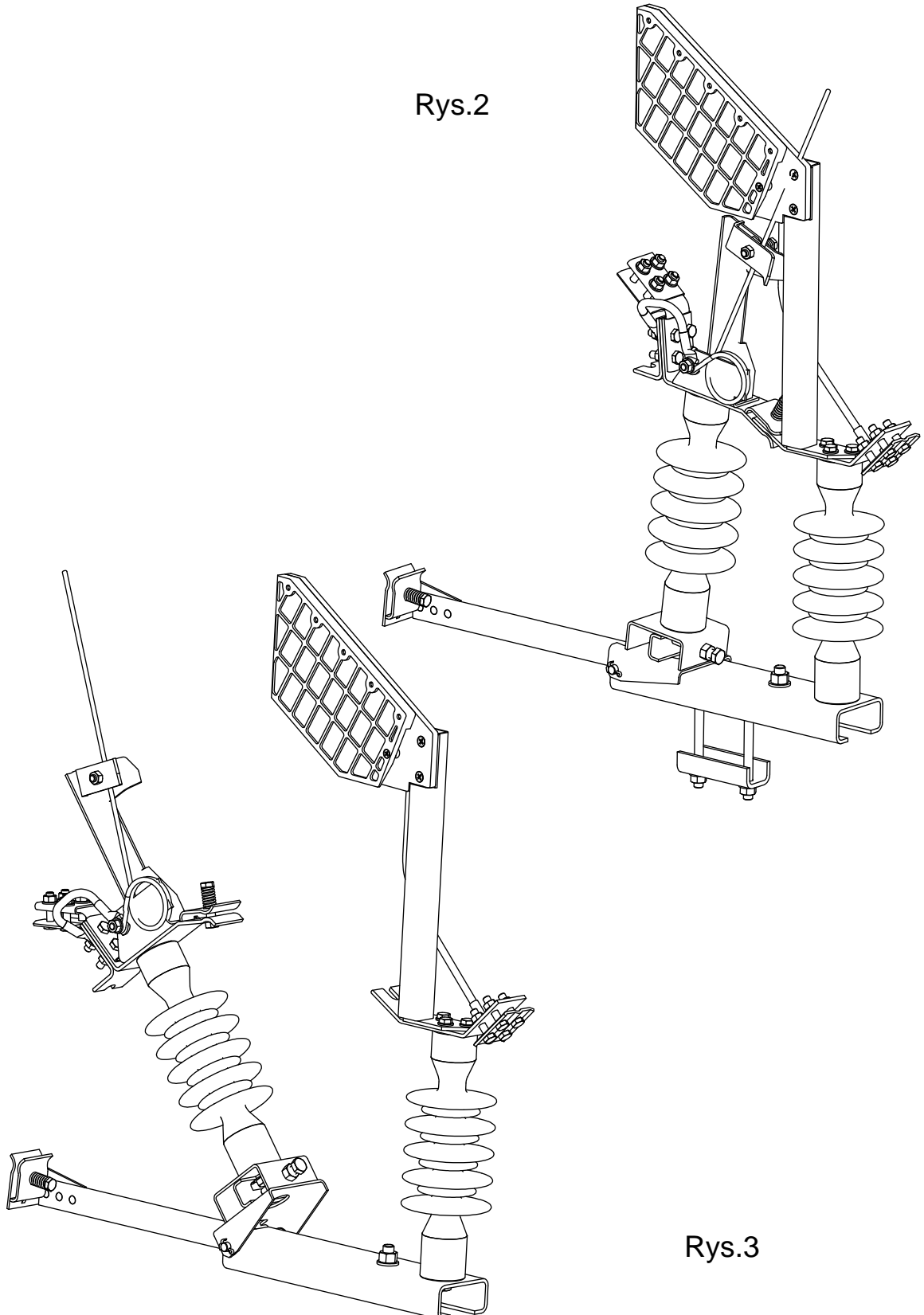
Rys.1



III. Sprawdzenie prawidłowości działania rozłącznika

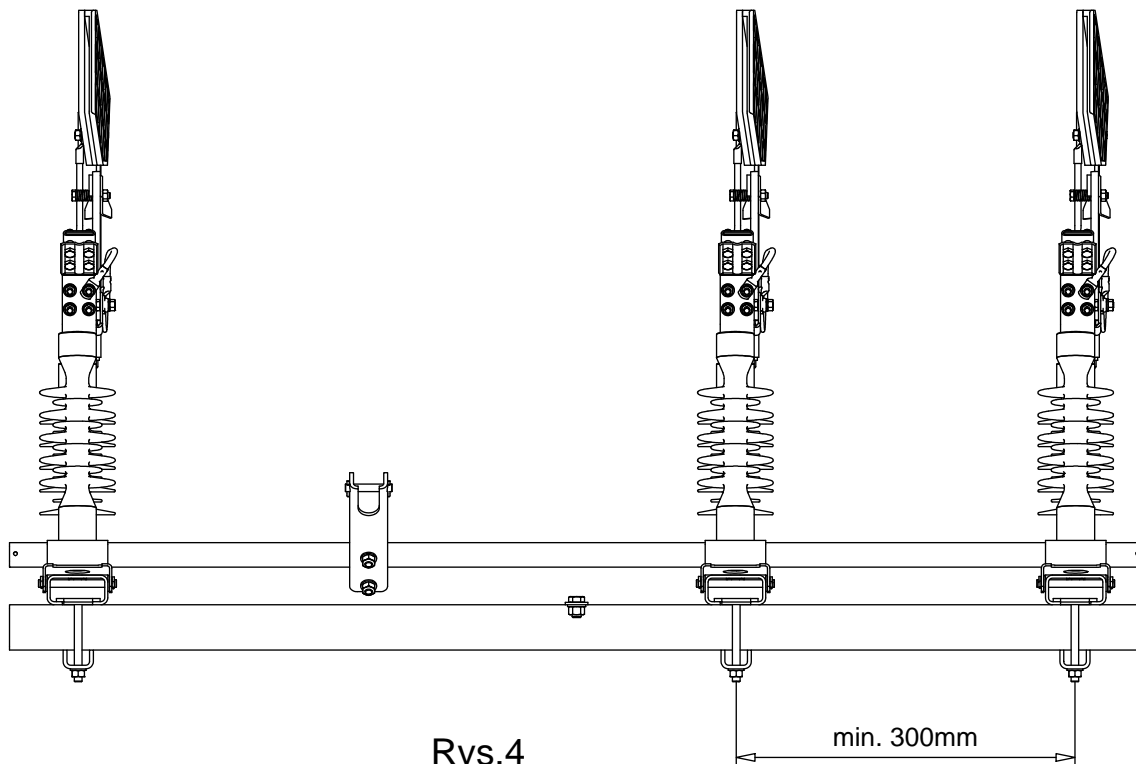
- czy druty styków gaszących podczas załączania mijają bokiem komory gaszącej
- czy w położeniu ZAŁĄCZONY wszystkie druty styków gaszących przeskoczyły we właściwe położenie w komorze gaszącej - druty powinny leżeć na wewnętrznej powierzchni komory ok 20mm za krawędzią krótszego elementu komory - patrz rys.2
- czy po rozłączeniu druty styków gaszących trafiają do komory chwytaka - patrz rys.3

Rys.2



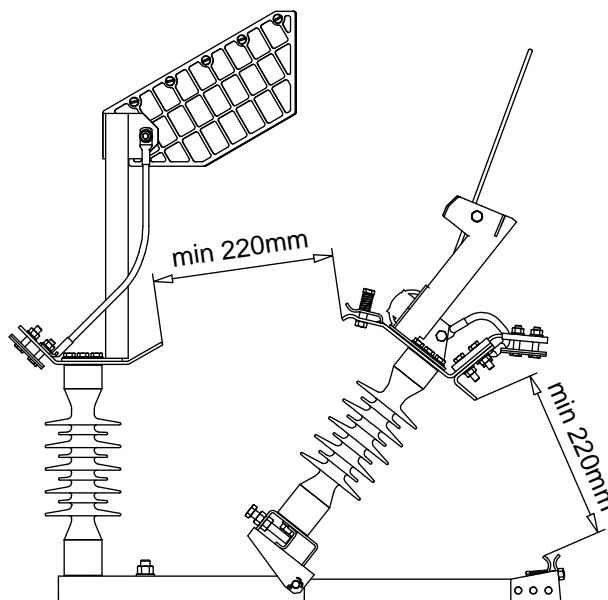
- sprawdzić czy zachowane są właściwe odległości izolacyjne

a) - minimalna odległość między segmentami biegunowymi - **300mm** (rys.4)



b) - minimalna odległość izolacyjna styków
w stanie otwartym - **220mm** (rys.5)

Rys.5



IV. Właściwe wyregulowanie napędu

W stanie ZAŁĄCZONY cięgno napędu powinno być proste i lekko napięte -
- powinno domykać styki rozłącznika

Ewentualną regulację należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montażu rozłącznika

V. Dodatkowe zabezpieczenie zacisku cięgna w dźwigni napędu

Gdy zostanie ustalone właściwe położenie cięgna w zacisku łącznika, po kilkakrotnym sprawdzeniu czy napęd właściwie otwiera i zamyka aparat rozłącznika należy przewiercić otwór w cięgnie i dodatkowo połączyć cięgno z łącznikiem za pomocą śruby - patrz rys.6

Rys.6

