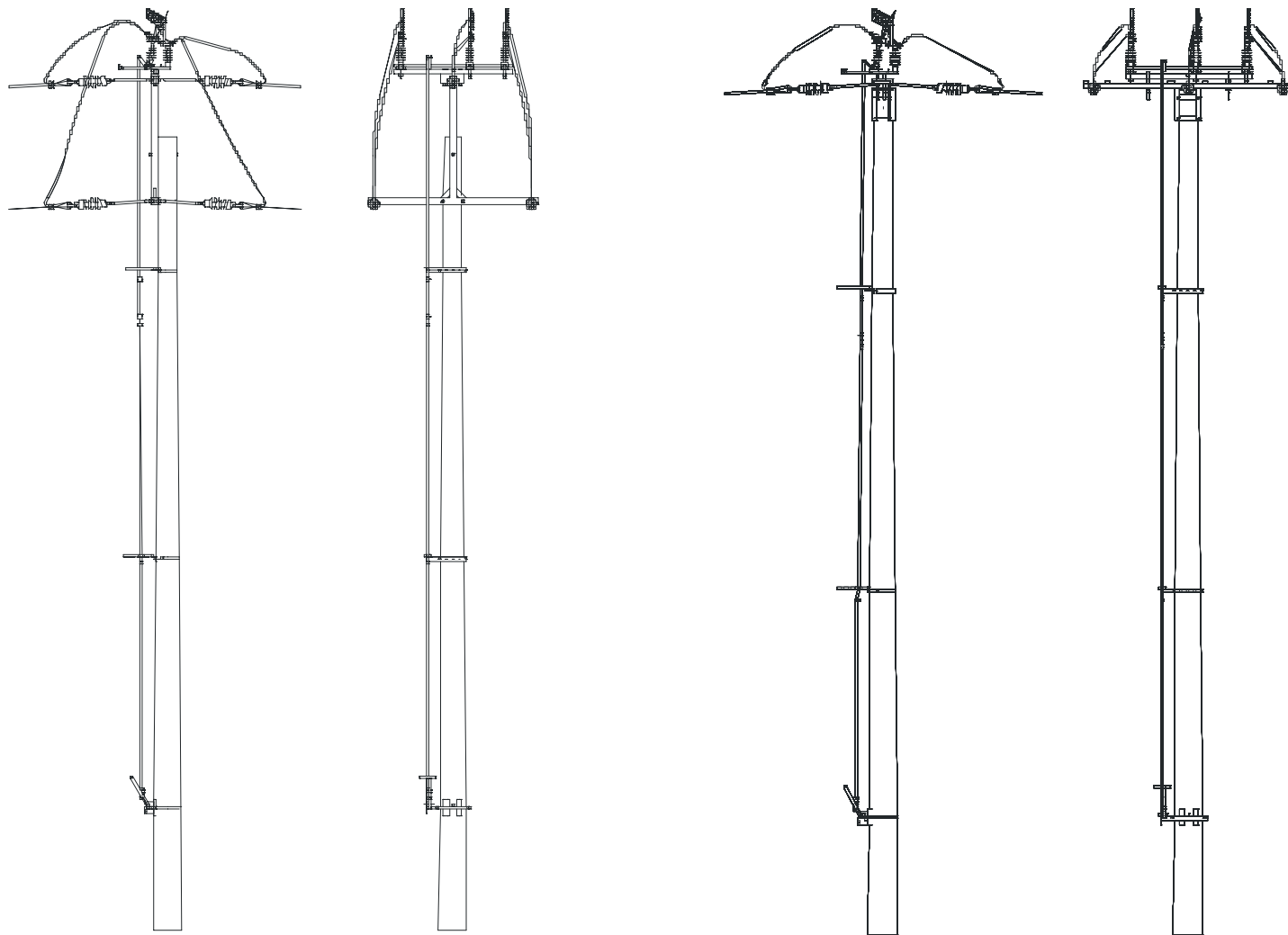


Rozłącznik z uziemnikiem typ **SRUN-24**
odmiana "C"
z napędem ręcznym

ZASTOSOWANIE:

Rozłącznik SRUN-24 przeznaczony jest do załączania i wyłączania prądów (do 80 A) występujących w magistralno-odgałęźnych, otwartych sieciach s.n. oraz uziemiania odłączonych obwodów.

Odmiana "C" odłącznika przeznaczona jest do montażu na żerdziach wirowanych E, E₁ i EPV na wierzchołku słupa.



DANE TECHNICZNE:

- | | |
|--|---------------------------|
| -napięcie znamionowe | - 24 kV |
| -napięcie udarowe piorunowe | - 125 kV |
| -znamionowy prąd ciągły | - 400 A |
| -znamionowy prąd zwarciaowy 1s | - 16 kA |
| -izolatory wsporcze | - typ WIS2 -24 lub H2-125 |
| -znamionowy prąd wyłączeniowy w obw. o małej indukcyjności | - 80 A |
| -znamionowy prąd wyłączeniowy ładowania kabli | - 20 A |
| -znamionowy prąd wyłączeniowy zwarcia doziemnego | - 60 A |
| -znamionowy prąd wyłączeniowy ładowania kabli i linii napow.
w warunkach zwarcia doziemnego | - 34 A |
| -rozłącznik jest wyposażony w gaszące komory powietrzne | |
| -rozłącznik spełnia wymagania norm PN-EN 60265-1 oraz PN-EN 62271-102 | |

Kompletny rozłącznik z uzemiennikiem typ SRUN-24 odmiana "C" z napędem ręcznym

I. Zespół rozłącznika SRUN-24 z belką podstawy - 1 kpl.

II. Napęd ręczny NOU-2/O - 1 kpl.

III. Ciężna

- segment górny ciężna - 1 szt.
- segment środkowy ciężna - 2 szt.
- segment dolny ciężna - 1 szt.

IV. Zestaw elementów do montażu ZE-C/15

- Prowadnica ciężna w rys. OS-24A1-0.10/W - 3 szt.
- Obsada prowadnicy ciężna w rys. OS-24A1-0.11/OW - 3 szt.
- Obejma l=840 - 1 szt.
- Obejma l=680 - 3 szt.
- Obejma l=1000 - 1 szt.
- Obejma B rys. SON24-00.11. - 2 szt.
- Ceownik 250 rys. SON24-00.20. - 4 szt.
- Tulejka dystansowa l=30 - 6 szt.
- Śruba M24x200 - 2 szt.
- Nakrętka M24 - 2 szt.
- Podkładka okr. 25 - 2 szt.
- Śruba M10x20 - 3 szt.
- Śruba M10x60 - 6 szt.
- Nakrętka M10 - 15 szt.
- Podkładka 10,5 - 9 szt.
- Śruba M12x120 - 8 szt.
- Nakrętka M12 - 12 szt.
- Podkładka 13 - 12 szt.
- Śruba M8x45 - 1 szt.
- Nakrętka M8 - 1 szt.
- Podkładka okr.8,4 - 1 szt.
- Złączka 3/4" - 3 szt.

MONTAŻ ROZŁĄCZNIKA NA SŁUPIE

Szczegóły montażu rozłącznika przedstawia rysunek zestawieniowy.

Po zamontowaniu rozłącznika i napędu ustalić długość ciężna i nadmiar dolnego segmentu odciąć. Rurę ciężna zacisnąć w obejmie napędu przy rozłączniku w położeniu zamkniętym i dźwigni napędu w położeniu "ZAŁ".

Po zamontowaniu kompletnego rozłącznika należy sprawdzić prawidłowość działania, a w szczególności:

-czy druty styków gaszących podczas załączania mijają bokiem komory gaszące

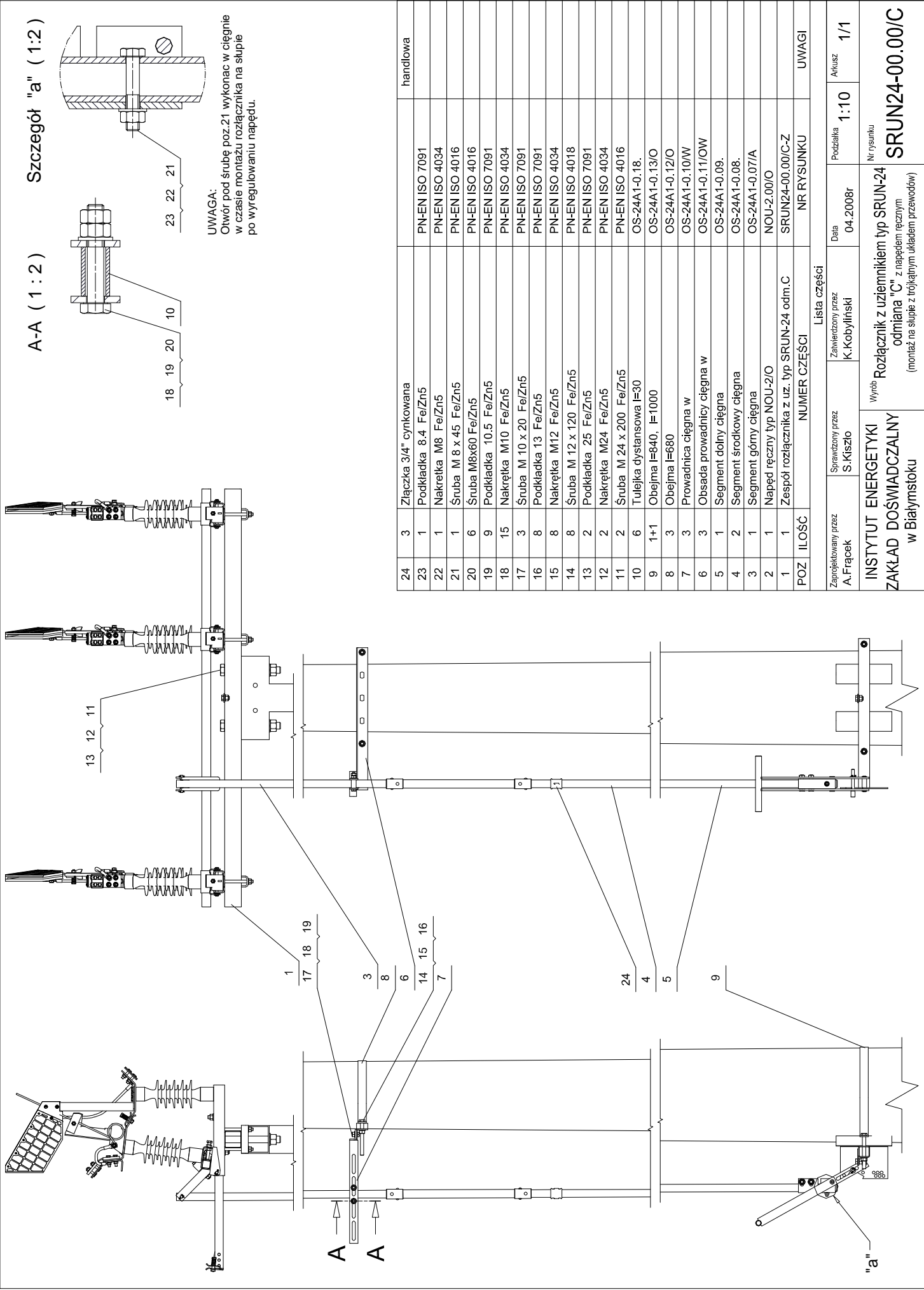
-czy w położeniu "ZAŁ" wszystkie druty styków gaszących przeskoczyły we właściwe położenie w komorze gaszącej

-czy po rozłączeniu druty styków gaszących trafiają do komory chwytaka

Po sprawdzeniu prawidłowości działania przewiercić otwór w ciężnie i założyć śrubę zabezpieczającą (poz. 21 w szczególności "a" na rys zestawieniowym).

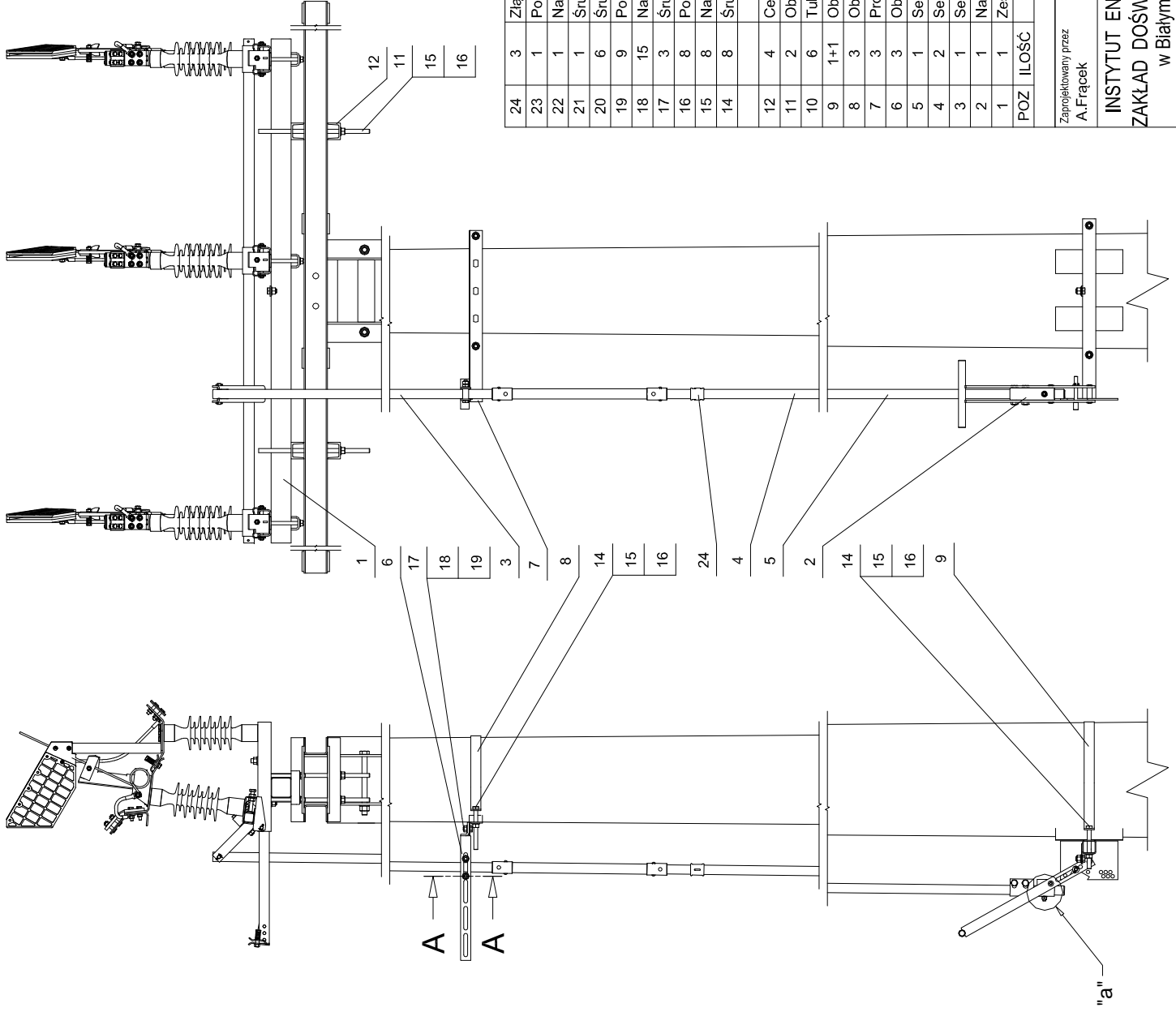
UWAGA EKSPLOATACYJNA:

Podczas przestawiania stanu rozłącznika za pomocą napędu ręcznego należy zwrócić uwagę aby ruch dźwigni napędu wykonywać zdecydowanie i energicznie. Niedopuszczalne jest przerwanie ruchu pomiędzy skrajnymi położeniami "ZAŁ" i "ODŁ".



A-A (1:2)

Szczegół "a" (1:2)



UWAGA:
Otwór pod śrubę poz.21 wykonać w ciężnie
w czasie montażu rozłącznika na słupie
po wyregulowaniu napędu.

POZ	ILOŚĆ	NUMER CZĘŚCI	handlowa
24	3	Złączka 3/4" cynkowana	
23	1	Podkładka 8.4 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091
22	1	Nakrętka M8 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034
21	1	Śruba M 8 x 45 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4016
20	6	Śruba M8x60 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4016
19	9	Podkładka 10.5 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091
18	15	Nakrętka M10 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034
17	3	Śruba M 10 x 20 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4018
16	8	Podkładka 13 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091
15	8	Nakrętka M12 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034
14	8	Śruba M 12 x 120 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4018
12	4	Ceownik 250	SON24-00.20
11	2	Obejma B	SON24-00.11
10	6	Tulejka dystansowa l=30	OS-24A1-0.18.
9	1+1	Obejma l=840, l=1000	OS-24A1-0.13/O
8	3	Obejma l=680	OS-24A1-0.12/O
7	3	Prowadnica ciężna w	OS-24A1-0.10/W
6	3	Obsada przewodnicy ciężna w	OS-24A1-0.11/O/W
5	1	Segment dolny ciężna	OS-24A1-0.09.
4	2	Segment środkowy ciężna	OS-24A1-0.08.
3	1	Segment górny ciężna	OS-24A1-0.07/A
2	1	Napęd ręczny typ NOU-2/O	NOU-2.00/O
1	1	Zespół rozłącznika z uz. typ SRUN-24 odm.C	SRUN24-00.00/C-Z
NUMER CZĘŚCI			UWAGI
NR RYSUNKU			

Lista części

Zaprojektowany przez	Sprawdzony przez	Zakwalifikowany przez	Data	Podziałka	Skala
A.Fraček	S.Kiszto	K.Kobyliński	07.2008r	1:10	1/1

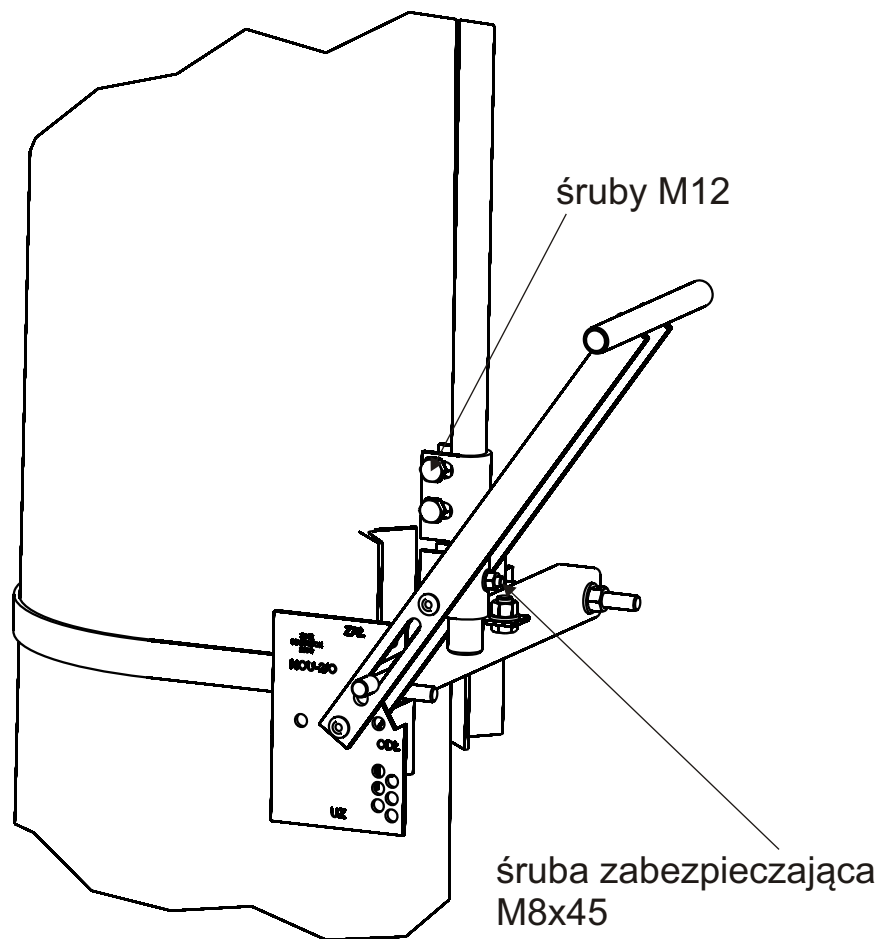
Wyrób

INSTYTUT ENERGETYKI
ZAKŁAD DOŚWIADCZALNY
w Białymstoku

Wyrobu Rozłącznik z uziennikiem typ SRUN-24
odmiana "C" z napędem ręcznym
(montaż na słupie z płaskim układem przewodów)

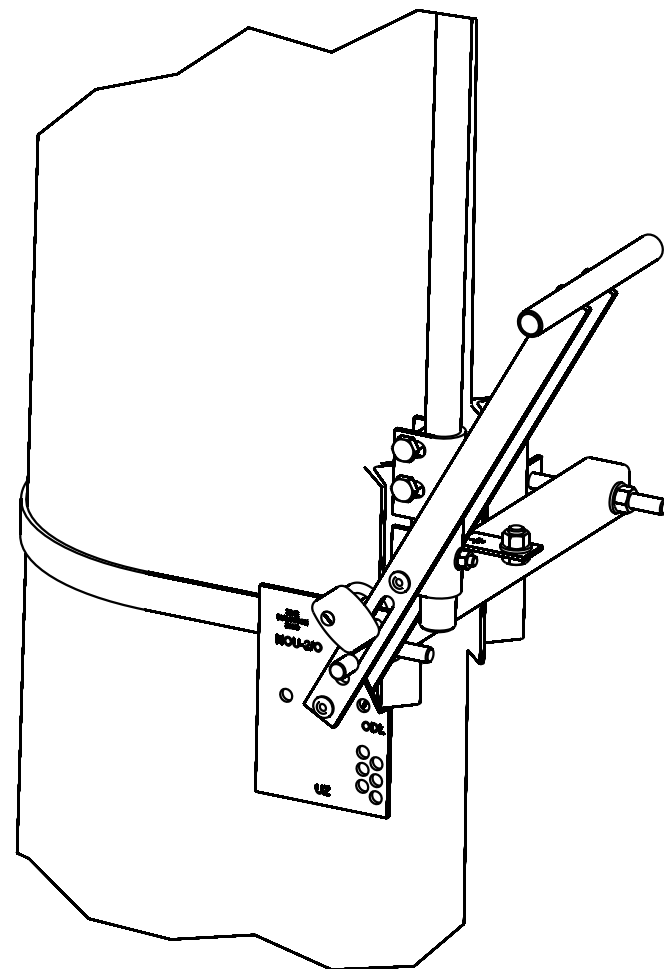
Nr rysunku
SRUN24-00.00/Cp

Regulacja napędu NUW-2/O



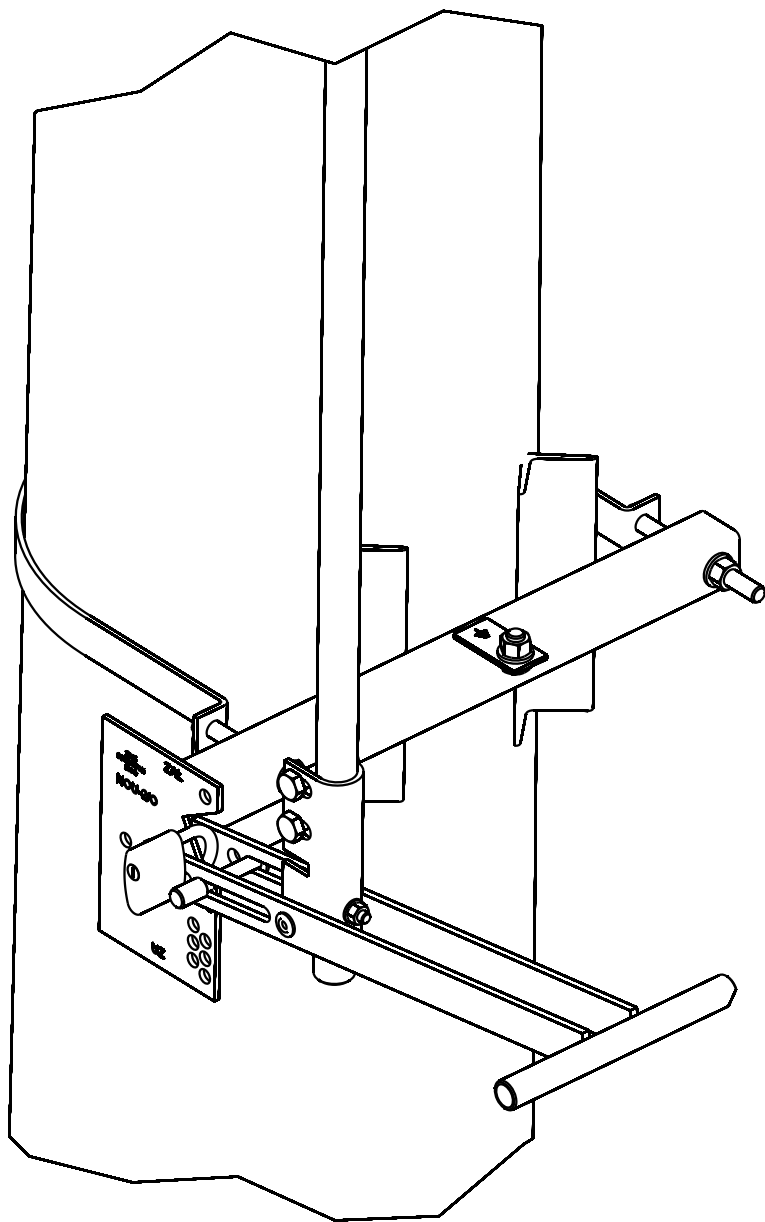
1.

- aparat w pozycji zamkniętej
- dźwignia napędu w pozycji jak na rysunku (ok. 10° przed właściwym położeniem ZAŁĄCZONY)
- zacisnąć łącznik na cięgnie dokręcając dwie śruby M12
- otwierając i zamykając ponownie napęd sprawdzić, czy w położeniu ZAŁĄCZONY aparat jest właściwie domknięty (w razie potrzeby zluźnić łącznik i przesunąć cięgno)
- po wyregulowaniu napędu przewiercić w cięgnie otwór pod śrubę M8 i połączyć cięgno i łącznik śrubą zabezpieczającą M8x45

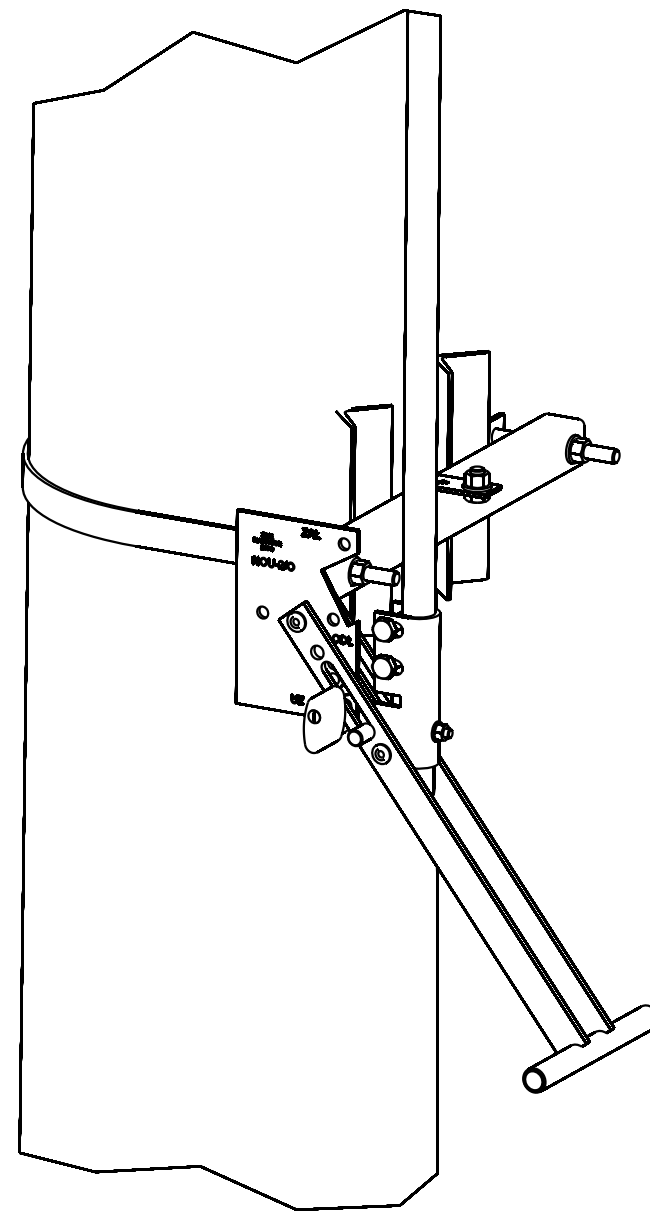


2.

- aparat w pozycji ZAŁĄCZONY i zablokowany



3.
- aparat w pozycji ODŁĄCZONY i zablokowany



4.
- aparat w pozycji UZIEMIONY i zablokowany

Protokół odbioru stanowiska rozłącznikowego SN
Zagadnienia mechanicznej poprawności montażu

Rozłącznik typ..... odmiana..... nr fabryczny.....

Nr stanowiska rozłącznikowego Miejscowość

Data montażu.....

Firma montująca rozłącznik.....

Potwierdzenie prawidłowości montażu rozłącznika

Lp	Zagadnienie	Akceptacja użytkownika	Uwagi
I	Właściwe zamocowanie aparatu na słupie		
II	Właściwy montaż przewodnic ciągną		
III	Prawidłowość działania rozłącznika oraz właściwe odległości izolacyjne		
IV	Właściwe wyregulowanie napędu		
V	Dodatkowe zabezpieczenie ciągną w dźwigni napędu		

Firma eksploatująca rozłącznik.....

Odbioru dokonał..... dn.....