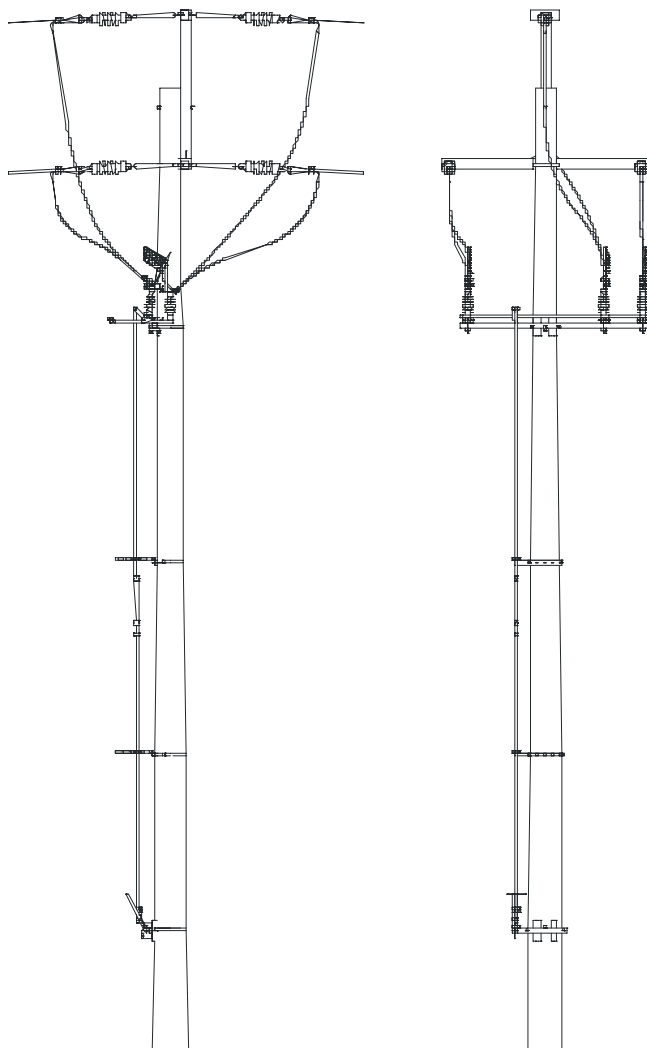


Rozłącznik z uziemnikiem typ **SRUN-24**  
odmiana "D"  
z napędem ręcznym

ZASTOSOWANIE:

Rozłącznik SRUN-24 przeznaczony jest do załączania i wyłączania prądów (do 80 A) występujących w magistralno-odgałęźnych, otwartych sieciach s.n. oraz uziemiania odłączonych obwodów.

Odmiana "D" rozłącznika przeznaczona jest do montażu na żerdziach wirowanych E, E<sub>M</sub> i EPV na nodze słupa pod przewodami linii.



DANE TECHNICZNE:

- |  |                           |
|--|---------------------------|
| -napięcie znamionowe   | - 24 kV                   |
| -napięcie udarowe piorunowe  | - 125 kV                  |
| -znamionowy prąd ciągły  | - 400 A                   |
| -znamionowy prąd zwarciový 1s  | - 16 kA                   |
| -izolatory wsporcze  | - typ WIS2 -24 lub H2-125 |
| -znamionowy prąd wyłączeniowy w obw. o małej indukcyjności                                     | - 80 A                    |
| -znamionowy prąd wyłączeniowy ładowania kabli  | - 20 A                    |
| -znamionowy prąd wyłączeniowy zwarcia doziemnego   | - 60 A                    |
| -znamionowy prąd wyłączeniowy ładowania kabli i linii napow.<br>w warunkach zwarcia doziemnego | - 34 A                    |
| -rozłącznik jest wyposażony w gaszące komory powietrzne  |                           |
| -rozłącznik spełnia wymagania norm PN-EN 60265-1 oraz PN-EN 62271-102                          |                           |

**Kompletny rozłącznik typ SRUN-24  
odmiana "D"  
z napędem ręcznym**

**I. Zespół rozłącznika SRUN-24 z belką podstawy - 1 kpl.**

**II. Napęd ręczny NOU-2/O - 1 kpl.**

**III. Cięgna**

- segment górny cięgna - 1 szt.
- segment środkowy cięgna - 1 szt.
- segment dolny cięgna - 1 szt.

**IV. Zestaw elementów do montażu ZE-D/15**

- Prowadnica cięgna rys. OS-24A1-0.10/W - 3 szt.
- Obsada prowadnicy cięgna rys. OS-24A1-0.11/OW - 3 szt.
- Obejma do mocowania belki - 1 szt.
- Obejma l=840 - 1 szt.
- Obejma l=680 - 3 szt.
- Obejma l=1000 - 1 szt.
- Tulejka dystansowa l=30 - 6 szt.
- Nakrętka M16 - 2 szt.
- Podkładka okr. 17 - 2 szt.
- Śruba M10x20 - 3 szt.
- Śruba M10x60 - 6 szt.
- Nakrętka M10 - 15 szt.
- Podkładka 10,5 - 9 szt.
- Śruba M12x120 - 8 szt.
- Nakrętka M12 - 8 szt.
- Podkładka 13 - 8 szt.
- Śruba M8x45 - 1 szt.
- Nakrętka M8 - 1 szt.
- Podkładka okr.8,4 - 1 szt.
- Złączka 3/4" - 2 szt.

**MONTAŻ ROZŁĄCZNIKA NA SŁUPIE**

Szczegóły montażu rozłącznika przedstawia rysunek zestawieniowy.

Po zamontowaniu rozłącznika i napędu ustalić długość cięgna i nadmiar dolnego segmentu odciąć. Rurę cięgna zacisnąć w obejmie napędu przy rozłączniku w położeniu zamkniętym i dźwigni napędu w położeniu "ZAŁ". Po zamontowaniu kompletnego rozłącznika należy sprawdzić prawidłowość działania, a w szczególności:

**-czy druty styków gaszących podczas załączania mijają bokiem komory gaszące**

**-czy w położeniu "ZAŁ" wszystkie druty styków gaszących przeskoczyły we właściwe położenie w komorze gaszącej**

**-czy po rozłączeniu druty styków gaszących trafiają do komory chwytaka**

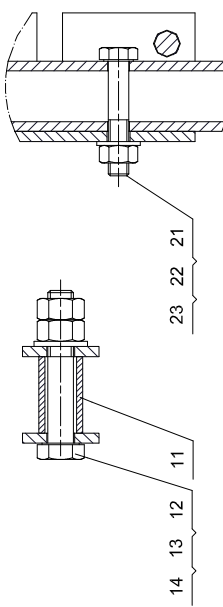
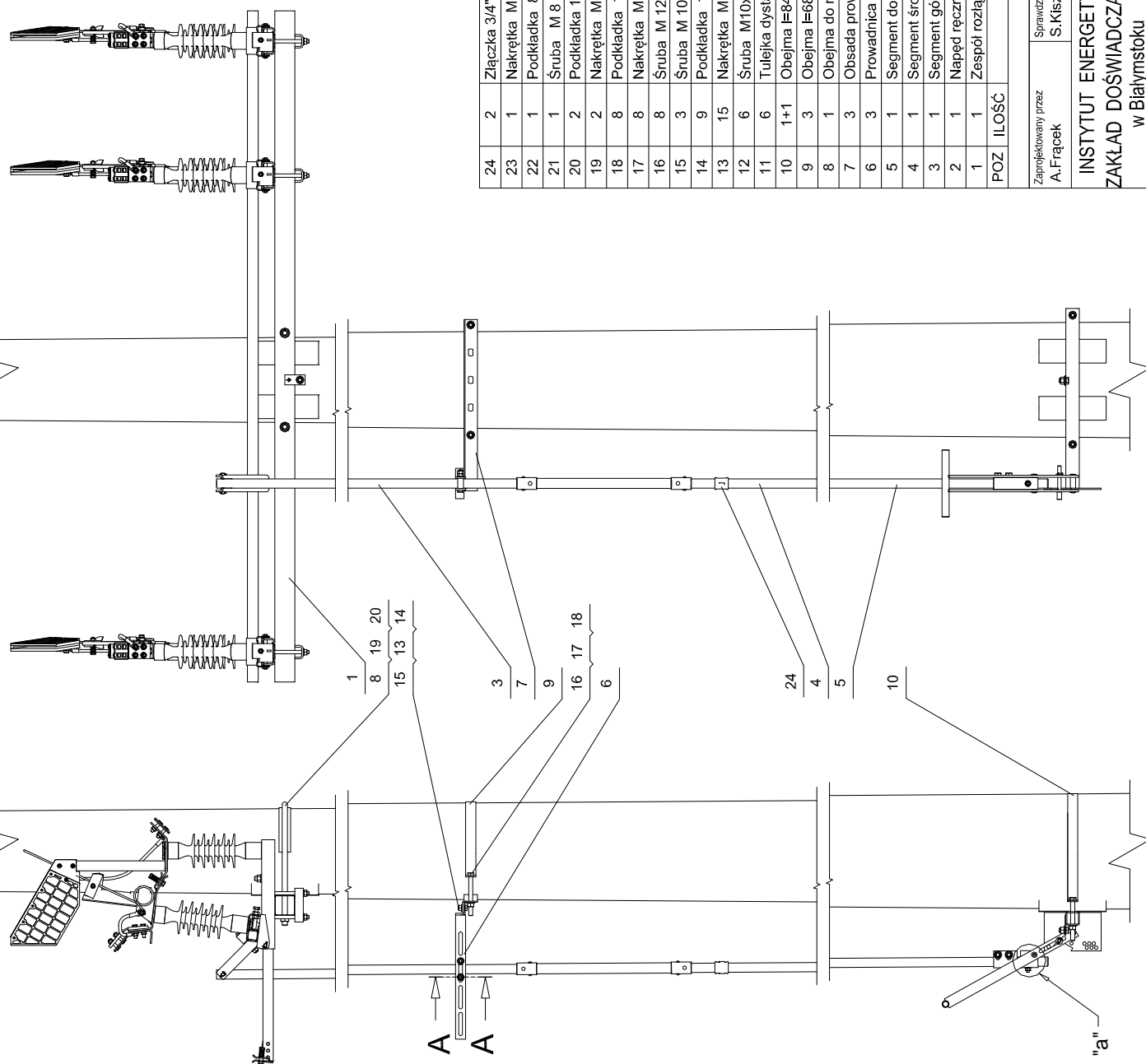
Po sprawdzeniu prawidłowości działania przewiercić otwór w kącie i założyć śrubę zabezpieczającą ( poz. 20 w szczególności "a" na rys zestawieniowym ).

**UWAGA EKSPLOATACYJNA:**

Podczas przestawiania stanu rozłącznika za pomocą napędu ręcznego należy zwrócić uwagę aby ruch dźwigni napędu wykonywać zdecydowanie i energicznie. Niedopuszczalne jest przerwanie ruchu pomiędzy skrajnymi położeniami "ZAŁ" i "ODŁ".

A-A ( 1 : 2 )

Szczegół "a" ( 1 : 2 )

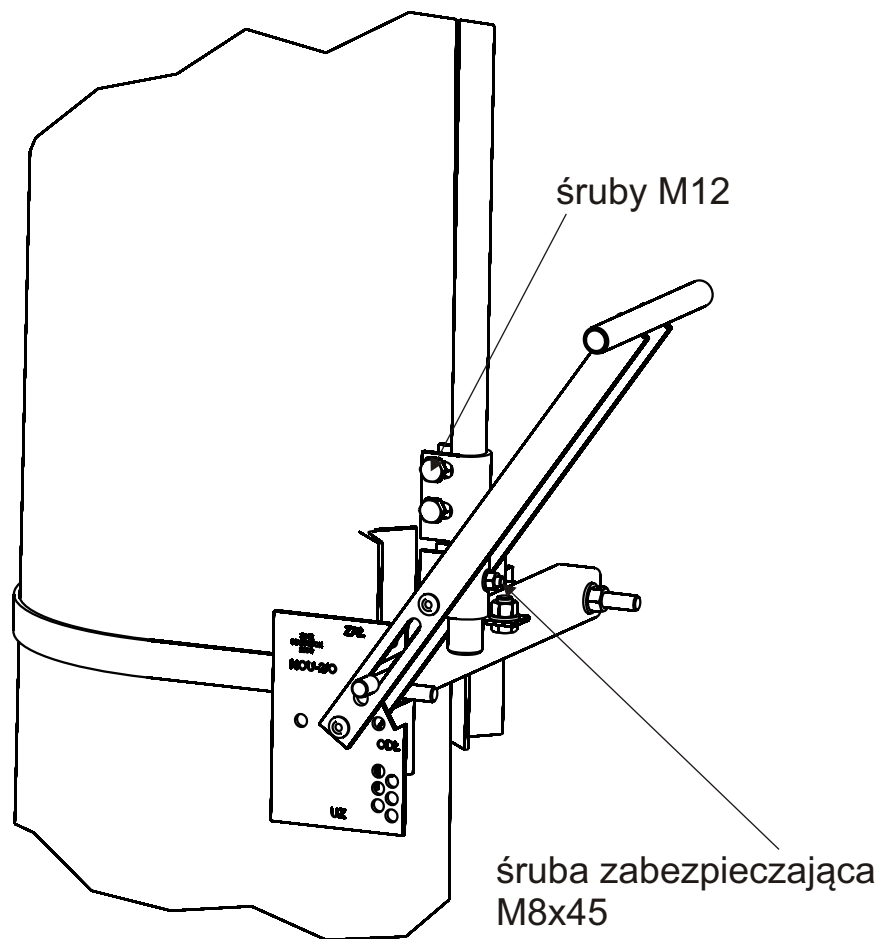


UWAGA:  
Otwór pod śrubę poz.21 wykonać w ścięgnię w czasie montażu rozłącznika na słupie po wyregulowaniu napędu.

24	Złączka 3/4" cynkowana	handlowa
23	Nakrętka M8 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034
22	Podkładka 8.4 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091
21	Śruba M 8 x 45 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4016
20	Podkładka 17 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091
19	Nakrętka M16 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034
18	Podkładka 13 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091
17	Nakrętka M12 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034
16	Śruba M 12 x 120 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4018
15	Śruba M 10 x 20 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4018
14	Podkładka 10.5 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091
13	Nakrętka M10 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034
12	Śruba M10x60 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4016
11	Tulejka dystansowa I=30	OS-24A1-0.18.
10	1+1 Obejma I=840, I=1000	OS-24A1-0.13/O
9	3 Obejma I=680	OS-24A1-0.12/O
8	1 Obejma do mocowania belki O12P	OS-24A1-0.11/OW
7	3 Obsada prowadnicy ciągła w	OS-24A1-0.10W
6	3 Prowadnica ciągła	OS-24A1-0.09.
5	1 Segment dolny ciągła 3000	OS-24A1-0.08.
4	1 Segment górny ciągła	OS-24A1-0.07/A
3	1 Napęd ręczny typ NOU-2/O	NOU-2.00/O
2	1 Zespół rozłącznika z uz. typ SRUN-24 odm. D	SRUN24-00.00/D-Z
POZ	ILOŚĆ	NR RYSUNKU
NUMER CZĘŚCI		

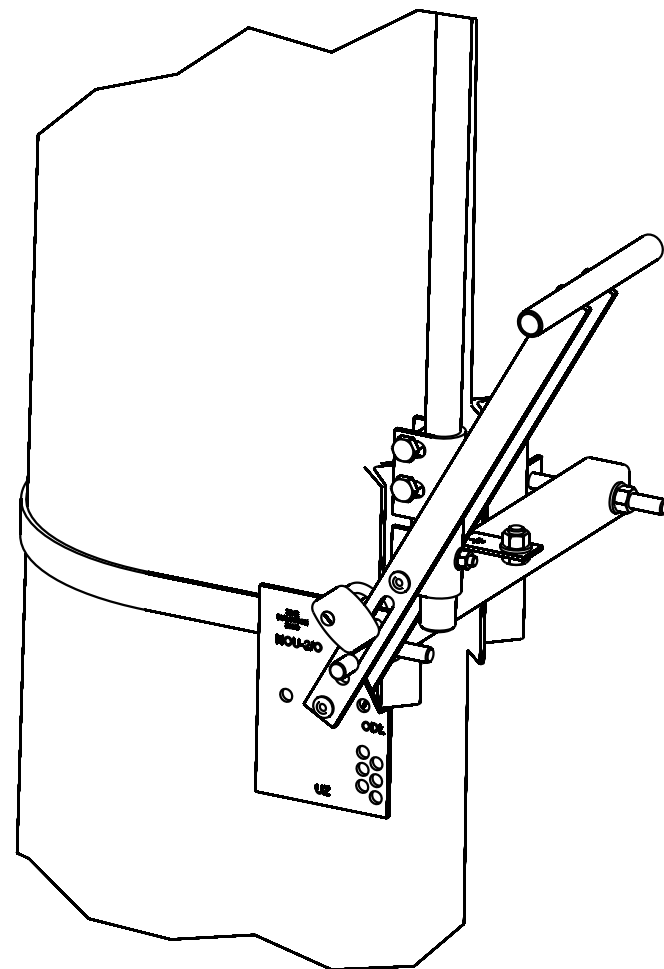
Lista części		
Zaprojektowany przez A.Frańcek	Sprawdzony przez S.Kiszło	Data 04.2008r
Zatwierdzony przez K.Kobyliński		Podzielnia 1:10
INSTYTUT ENERGETYKI ZAKŁAD DOŚWIADCZALNY w Białymstoku		Arkusze 1/1
Wyrób Rozłącznik z uzemiennikiem typ SRUN-24 odmiana "D" z napędem ręcznym		
Nr rysunku <b>SRUN24-00.00/D</b>		

## Regulacja napędu NUW-2/O



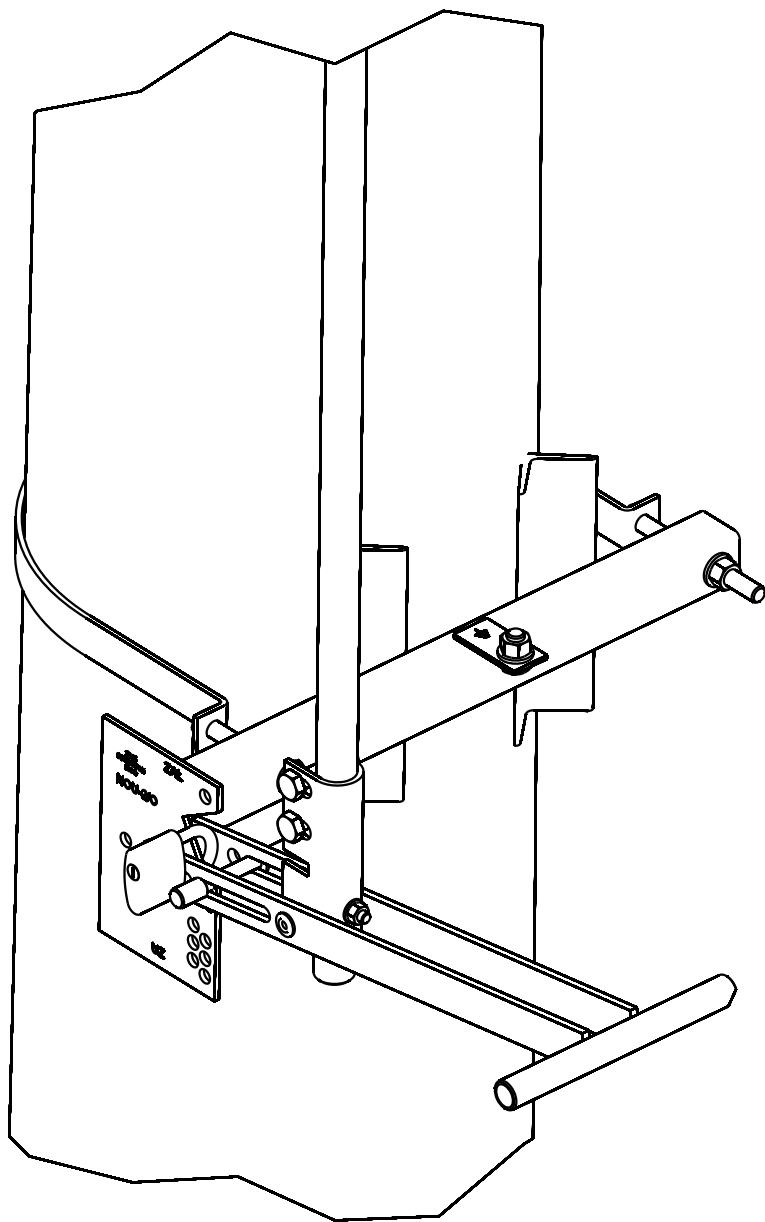
1.

- aparat w pozycji zamkniętej
- dźwignia napędu w pozycji jak na rysunku (ok.  $10^{\circ}$  przed właściwym położeniem ZAŁĄCZONY)
- zaciśnąć łącznik na cięgnie dokręcając dwie śruby M12
- otwierając i zamykając ponownie napęd sprawdzić, czy w położeniu ZAŁĄCZONY aparat jest właściwie domknięty (w razie potrzeby zluźnić łącznik i przesunąć cięgno)
- po wyregulowaniu napędu przewiercić w cięgnie otwór pod śrubę M8 i połączyć cięgno i łącznik śrubą zabezpieczającą M8x45

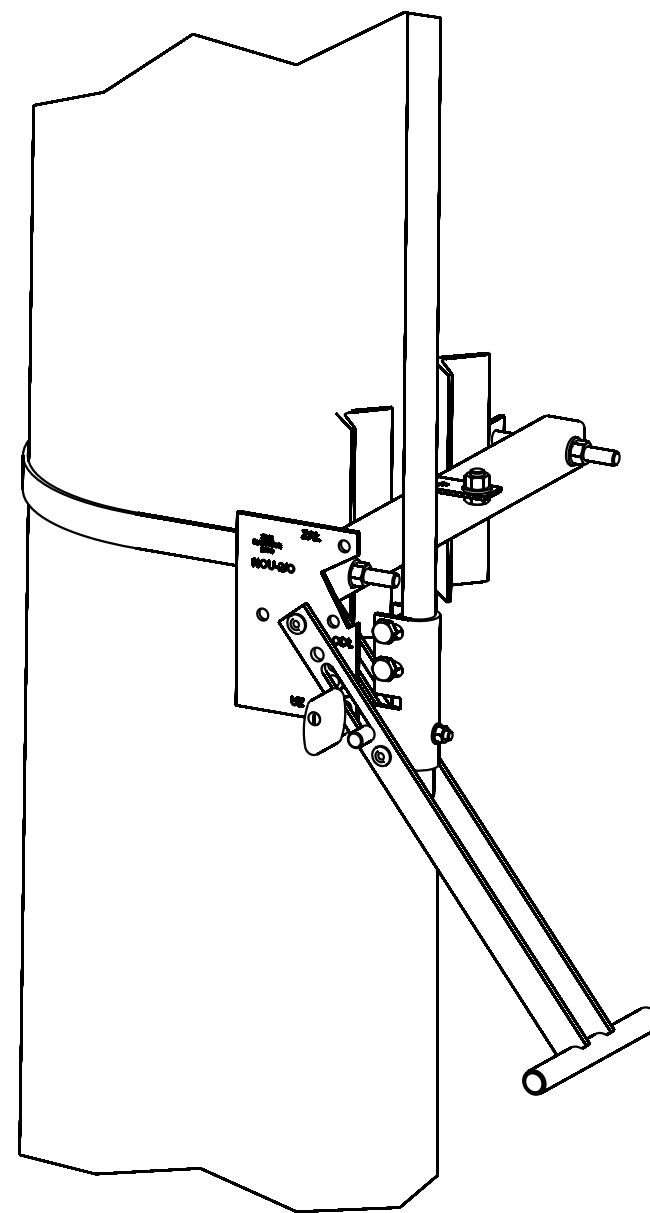


2.

- aparat w pozycji ZAŁĄCZONY i zablokowany



**3.**  
- aparat w pozycji ODŁĄCZONY i zablokowany



**4.**  
- aparat w pozycji UZIEMIONY i zablokowany

Protokół odbioru stanowiska rozłącznikowego SN  
Zagadnienia mechanicznej poprawności montażu

Rozłącznik typ..... odmiana..... nr fabryczny.....

Nr stanowiska rozłącznikowego ..... Miejscowość .....

Data montażu.....

Firma montująca rozłącznik.....

Potwierdzenie prawidłowości montażu rozłącznika

Lp	Zagadnienie	Akceptacja użytkownika	Uwagi
I	Właściwe zamocowanie aparatu na słupie		
II	Właściwy montaż przewodnic cięgna		
III	Prawidłowość działania rozłącznika oraz właściwe odległości izolacyjne		
IV	Właściwe wyregulowanie napędu		
V	Dodatkowe zabezpieczenie cięgna w dźwigni napędu		

Firma eksploatująca rozłącznik.....

Odbioru dokonał..... dn.....