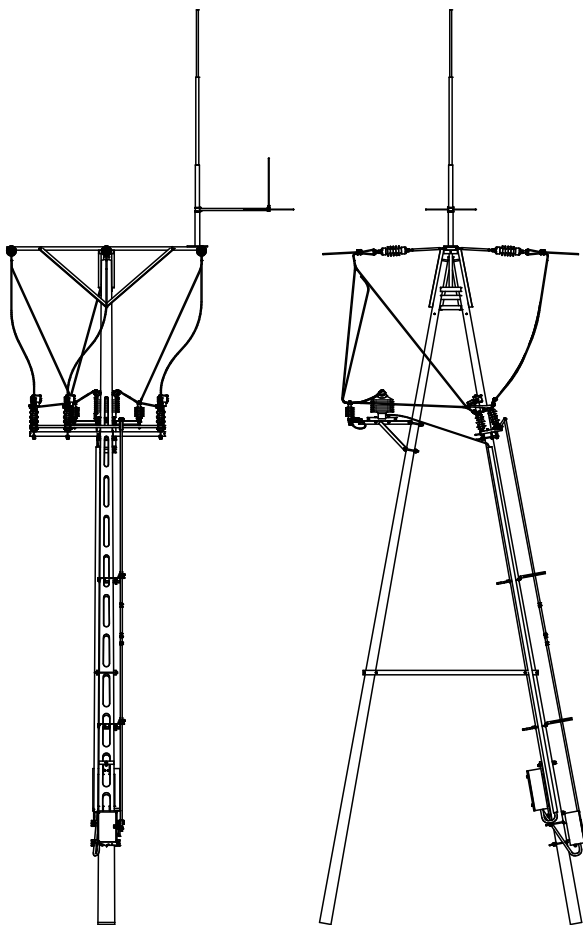


Rozłącznik typ **SRNkp-24/400**
odmiana **"B"**
z napędem silnikowym

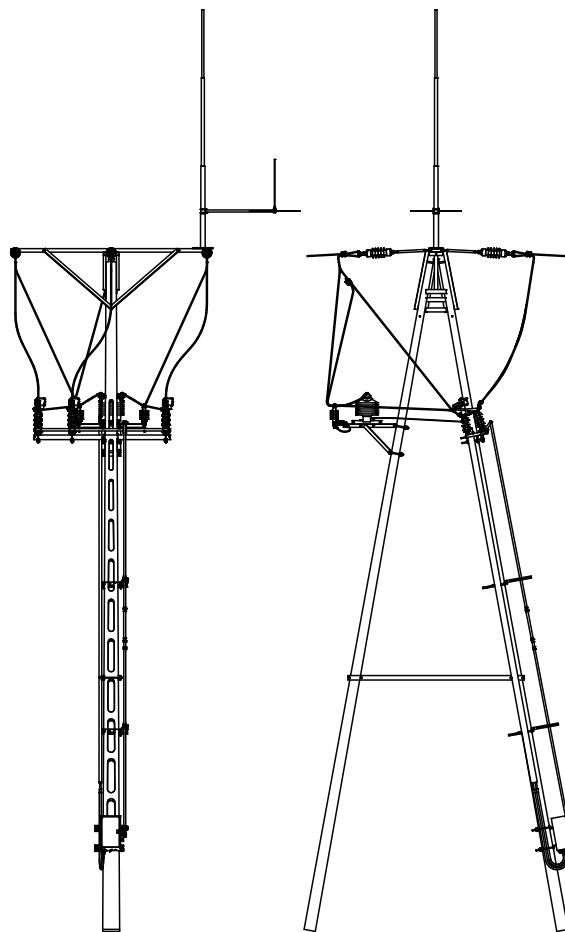
ZASTOSOWANIE:

Rozłącznik SRNkp-24/400 przeznaczony jest do załączania i wyłączania prądów występujących w sieci s.n. w zakresie do 400 A oraz przewodzenia prądów zwarciovych do 16 kA i załączania prądów zwarciovych do 8 kA.

Ta odmiana rozłącznika przeznaczona jest do montażu na żerdziach ŻN i BSW na nodze słupa pod przewodami linii.



Stanowisko rozłącznikowe z napędem NKM-1.2



Stanowisko rozłącznikowe z napędem NKM-1.3

DANE TECHNICZNE:

- | | |
|--|----------|
| -napięcie znamionowe | - 24 kV |
| -napięcie udarowe piorunowe | - 125 kV |
| -znamionowy prąd ciągły | - 400 A |
| -znamionowy prąd zwarciovych 1s | - 16 kA |
| -znamionowy prąd załączalny zwarciovych | - 8 kA |
| -znamionowy prąd wyłączeniowy w obw. o małej indukcyjności | - 400 A |
| -znamionowy prąd wyłączeniowy ładowania kabli | - 20 A |
| -znamionowy prąd wyłączeniowy zwarcia doziemnego | - 60 A |
| -znamionowy prąd wyłączeniowy ładowania kabli i linii napow.
w warunkach zwarcia doziemnego | - 38 A |
| -izolatory wsporcze kompozytowe typ IZO-W4.125 lub ceramiczne typ H2-125 | |
| -rozłącznik jest wyposażony w próżniowe komory rozłącznikowe | |
| -rozłącznik spełnia wymagania norm PN-EN 60265-1 oraz PN-EN 62271-1 | |

**Kompletny rozłącznik typ SRNkp-24/400
odmiana "B"
z napędem silnikowym**

I. Zespół rozłącznika SRNkp-24/400	- 1 kpl.
II. Napęd silnikowy NKM-1.2 lub NKM-1.3	- 1 kpl.
III. Ciężna	
- segment górny ciężna	- 1 szt.
- segment środkowy ciężna	- 1 szt.
- segment dolny ciężna	- 1 szt.
IV. Zestaw elementów do montażu ZE-SON-B/S	
- Prowadnica ciężna rys. OS-24A1-0.10/W	- 3 szt.
- Obsada prowadnicy ciężna l=360 rys. OS-24A1-0.11/W	- 6 szt.
- Listwa mocująca rys. NO-1.04	- 6 szt.
- Obejma B rys. SON24-00.11.	- 2 szt.
- Ceownik l=280 rys. OS-24A1-B-0.14/A	- 2 szt.
- Tulejka dystansowa l=30 rys.OS-24A1-0.18.	- 6 szt.
- Śruba M10x20	- 3 szt.
- Śruba M10x60	- 6 szt.
- Nakrętka M10	- 15 szt.
- Podkładka 10,5	- 9 szt.
- Nakrętka M12	- 14 szt.
- Podkładka 13	- 14 szt.
- Śruba M8x45	- 1 szt.
- Nakrętka M8	- 1 szt.
- Podkładka okr.8,4	- 1 szt.
- Złączka 3/4"	- 2 szt.
- Ceownik l=420	- 2 szt.
- Śruba specj. M12x330	- 4 szt.

MONTAŻ ROZŁĄCZNIKA NA SŁUPIE

Szczegóły montażu rozłącznika przedstawia rysunek zestawieniowy.

Minimalna odległość między segmentami biegunowymi - 300mm.

Po zamontowaniu rozłącznika i napędu ustalić długość ciężna i nadmiar dolnego segmentu odciąć. Rurę ciężna zacisnąć w obejmie na dźwigni napędu przy rozłączniku w położeniu zamkniętym i dźwigni napędu w położeniu "ZAŁĄCZONY".

Po zamontowaniu kompletnego rozłącznika należy sprawdzić prawidłowość działania, a w szczególności:

- czy w położeniu ZAŁĄCZONY dźwigni napędu styki główne rozłącznika są całkowicie domknięte (ciężno napędu powinno być lekko napięte nie pozwalając na rozwarście styków)

- czy w położeniu ODŁĄCZONY dźwigni napędu zachowana jest odległość izolacyjna

Ewentualną regulację można dokonać przesuwając ciężno w obejmie dźwigni napędu.

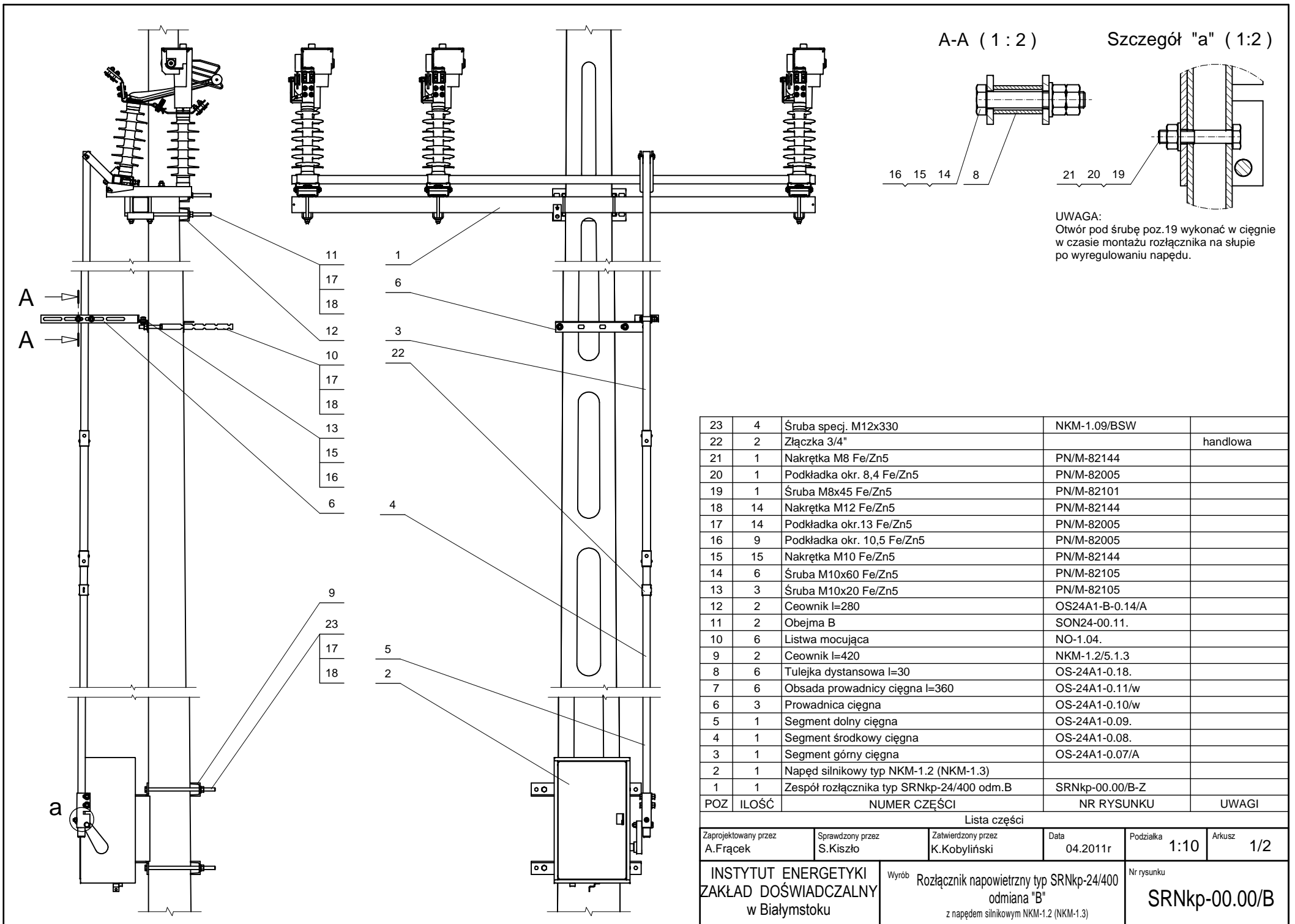
Szczegółowy opis regulacji zawarty jest w DTR napędu.

UWAGA !!!

Podczas montażu i regulacji należy przestrzegać zasady, że ruchy ODŁĄCZANIE i ZAŁĄCZANIE muszą być wykonywane od jednego do drugiego skrajnego położenia.

Niedopuszczalne jest cofanie, gdyż grozi to uszkodzeniem aparatu.

Po sprawdzeniu prawidłowości działania przewiercić otwór w ciężnie i założyć śrubę zabezpieczającą (szczegół "a" na rys. zestawieniowym)



A-A (1 : 2)

Szczegół "a" (1:2)

UWAGA:
Otwór pod śrubę poz.19 wykonać w cieżnie
w czasie montażu rozłącznika na słupie
po wyregulowaniu napędu.

23	4	Śruba specj. M12x330	NKM-1.09/BSW	
22	2	Złączka 3/4"		handlowa
21	1	Nakrętka M8 Fe/Zn5	PN/M-82144	
20	1	Podkładka okr. 8,4 Fe/Zn5	PN/M-82005	
19	1	Śruba M8x45 Fe/Zn5	PN/M-82101	
18	14	Nakrętka M12 Fe/Zn5	PN/M-82144	
17	14	Podkładka okr.13 Fe/Zn5	PN/M-82005	
16	9	Podkładka okr. 10,5 Fe/Zn5	PN/M-82005	
15	15	Nakrętka M10 Fe/Zn5	PN/M-82144	
14	6	Śruba M10x60 Fe/Zn5	PN/M-82105	
13	3	Śruba M10x20 Fe/Zn5	PN/M-82105	
12	2	Ceownik l=280	OS24A1-B-0.14/A	
11	2	Obejma B	SON24-00.11.	
10	6	Listwa mocująca	NO-1.04.	
9	2	Ceownik l=420	NKM-1.2/5.1.3	
8	6	Tulejka dystansowa l=30	OS-24A1-0.18.	
7	6	Obsada przewodnicy ciężna l=360	OS-24A1-0.11/w	
6	3	Przewodnica ciężna	OS-24A1-0.10/w	
5	1	Segment dolny ciężna	OS-24A1-0.09.	
4	1	Segment środkowy ciężna	OS-24A1-0.08.	
3	1	Segment górny ciężna	OS-24A1-0.07/A	
2	1	Napęd silnikowy typ NKM-1.2 (NKM-1.3)		
1	1	Zespół rozłącznika typ SRNkp-24/400 odm.B	SRNkp-00.00/B-Z	
POZ	ILOŚĆ	NUMER CZĘŚCI	NR RYSUNKU	UWAGI

Lista części

Zaprojektowany przez A.Frącek	Sprawdzony przez S.Kiszło	Zatwierdzony przez K.Kobyliński	Data 04.2011r	Podziałka 1:10	Arkusz 1/2
INSTYTUT ENERGETYKI ZAKŁAD DOŚWIADCZALNY w Białymstoku		Wyrób Rozłącznik napowietrzny typ SRNkp-24/400 odmiana "B" z napędem silnikowym NKM-1.2 (NKM-1.3)		Nr rysunku SRNkp-00.00/B	

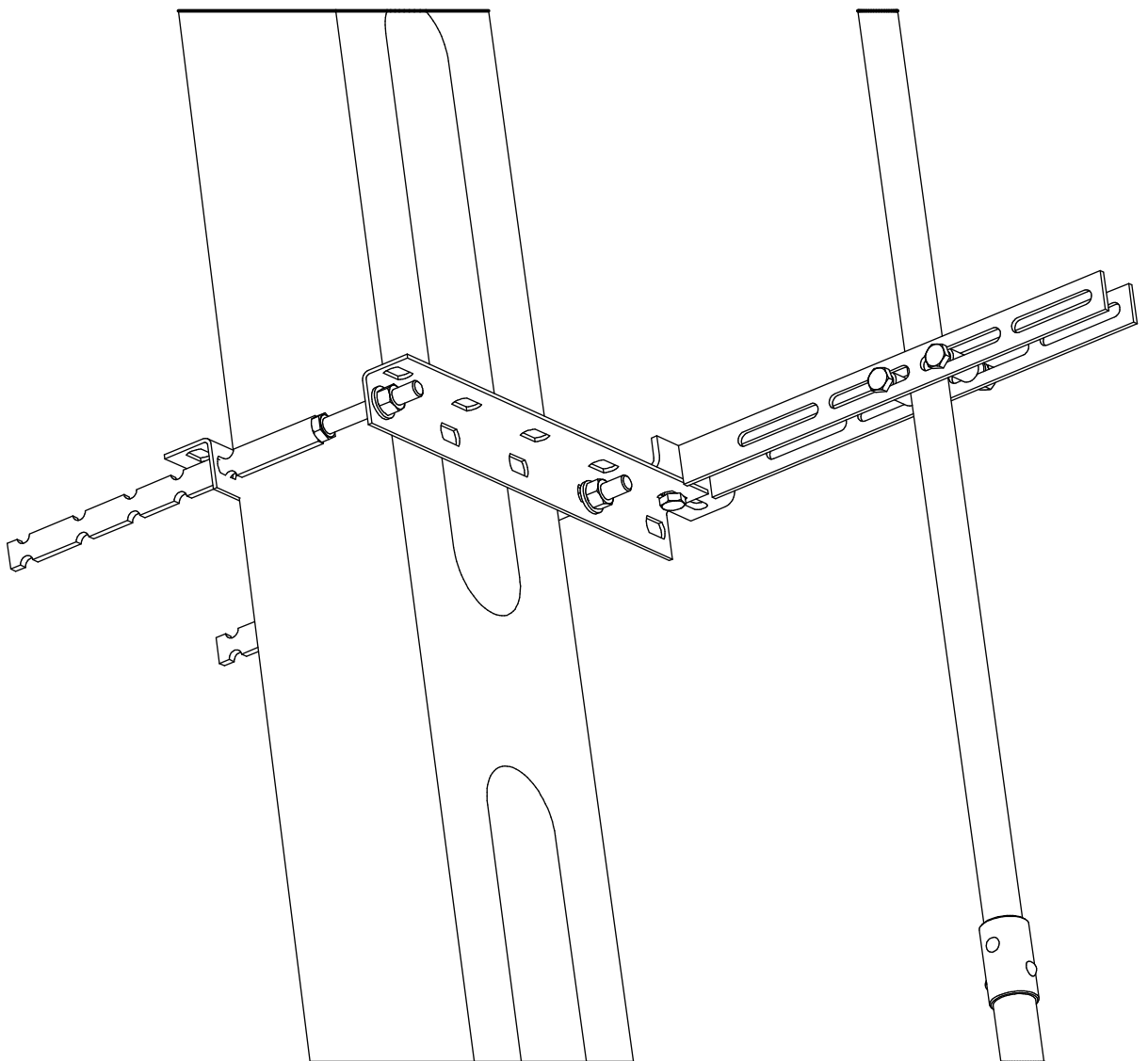
I. Właściwe zamocowanie aparatu na słupie

- sprawdzić prostokątność belki podstawy w stosunku do słupa
- sprawdzić odpowiednie, mocne dociągnięcie śrub mocujących

II. Właściwy montaż prowadnic cięgna

- w zależności odległości napędu od aparatu należy zastosować co najmniej 2 lub 3 prowadnice. Maksymalna odległość między prowadnicami to 3m
- ciągno w położeniu ZAŁĄCZONY rozłącznika powinno być **proste** i prostopadłe do belki aparatu (w położeniu ODŁĄCZONY ciągno lekko się wygina - jest to naturalne)
- rolki w prowadnicy powinny być tak rozstawione, aby luz między ciągnem a rolkami był max 5mm (odległość między osiami rolek max 50mm) - patrz rys.1

Rys.1

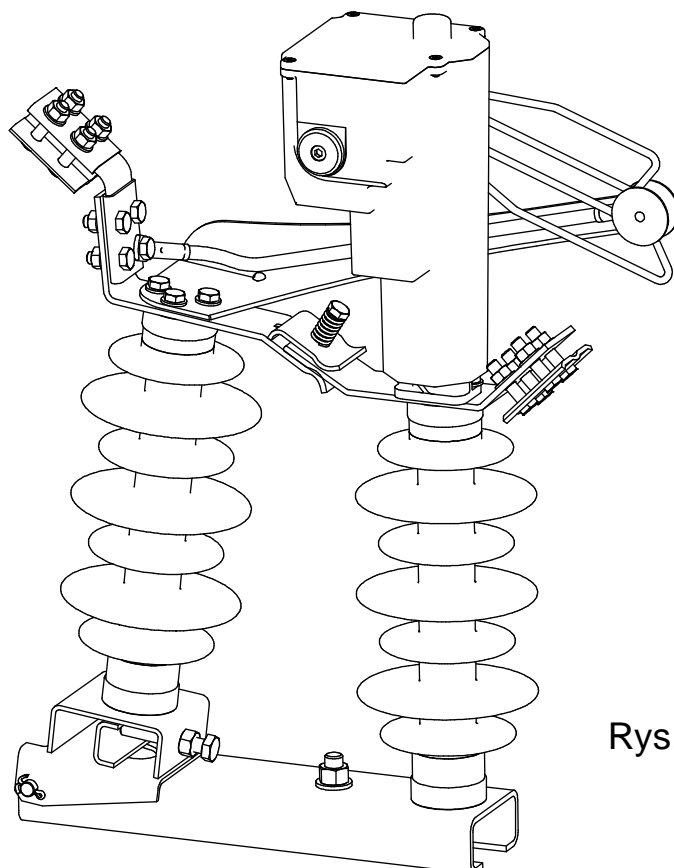
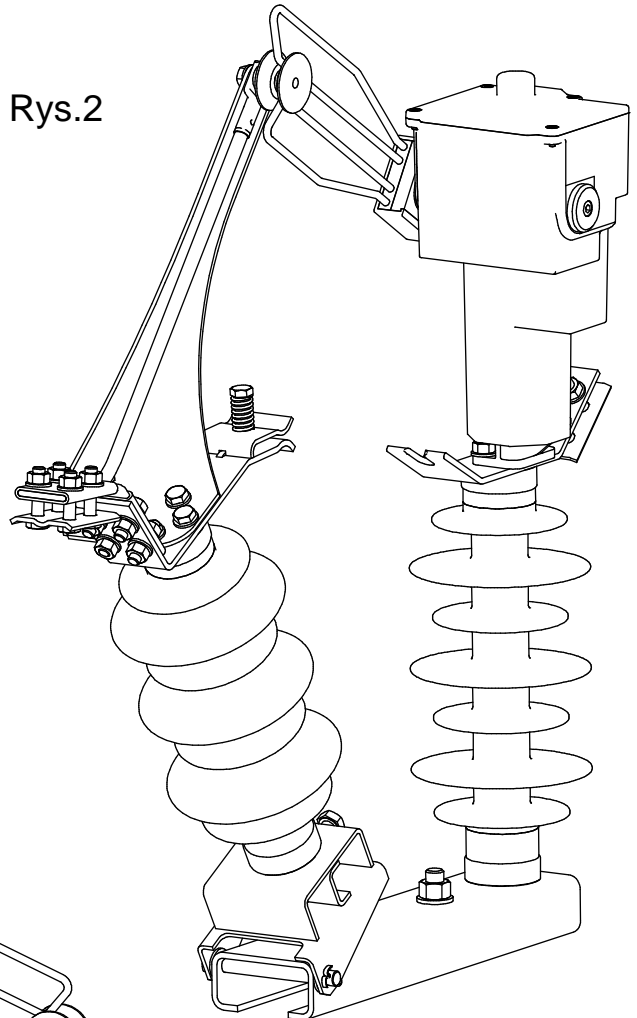


III. Sprawdzenie prawidłowości działania rozłącznika

Należy szczególnie zwrócić uwagę czy:

- rolka wysięgnika na styku ruchomym trafia prawidłowo do chwytaka zespołu gaszeniowego (rys.2)
- w stanie ZAMKNIĘTY napędu styki główne rozłącznika doszły w końcowe położenie (rys.3)

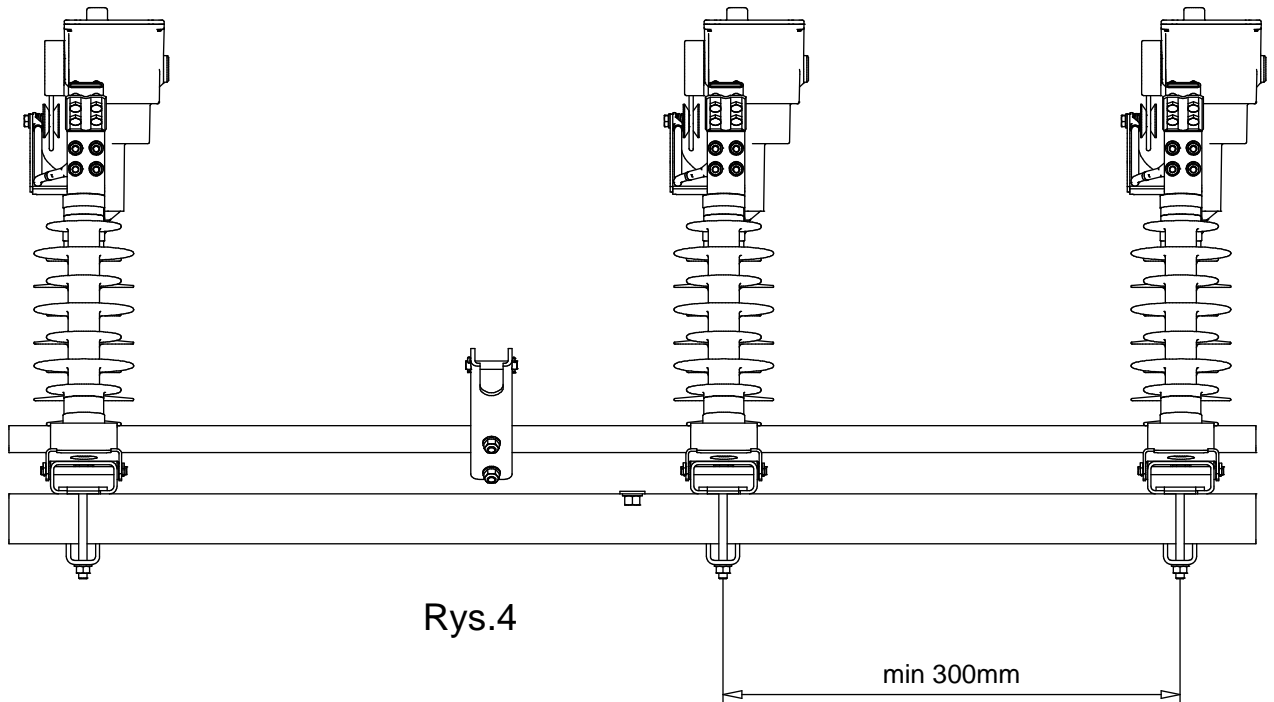
Rys.2



Rys.3

- sprawdzić czy zachowane są właściwe odległości izolacyjne

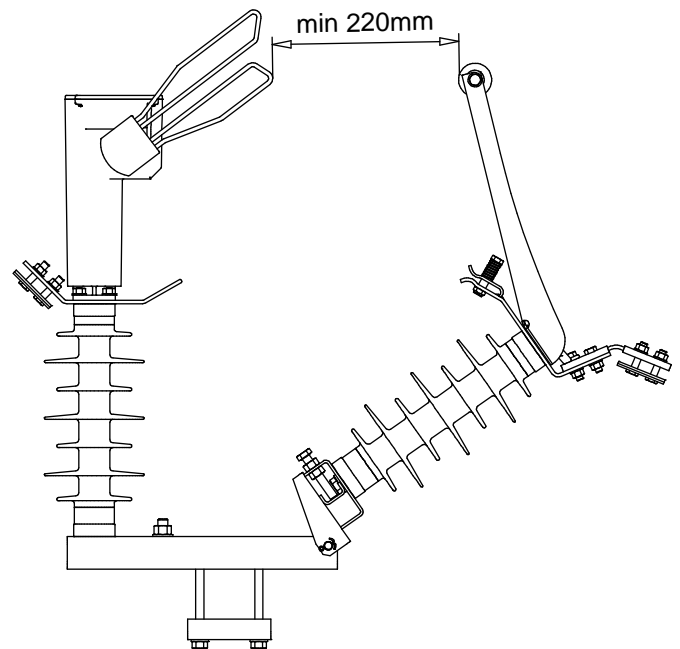
a) - minimalna odległość między segmentami biegunowymi - **300mm** (rys.4)



Rys.4

b) - minimalna odległość izolacyjna styków
w stanie otwartym - **220mm** (rys.5)

Rys.5



IV. Właściwe wyregulowanie napędu

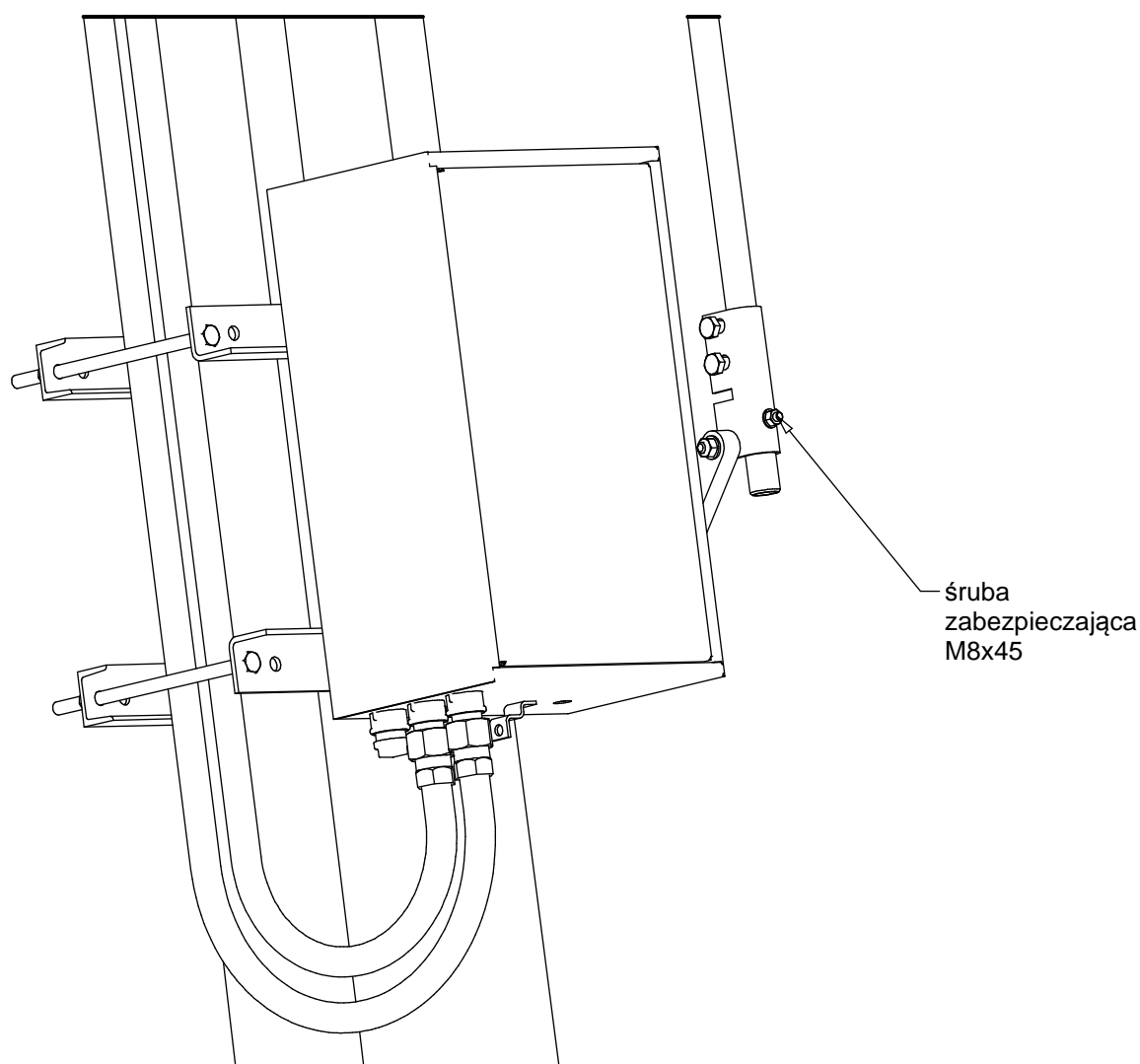
W stanie ZAŁĄCZONY cięgno napędu powinno być proste i lekko napięte -
- powinno domykać styki rozłącznika

Ewentualną regulację należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją użytkownika napędu
(p. 4.3 DTR napędu NKM-1.2 lub p. 4.2 DTR napędu NKM-1.3)

V. Dodatkowe zabezpieczenie zacisku cięgna w dźwigni napędu

Gdy zostanie ustalone właściwe położenie cięgna w zacisku łącznika, po kilkakrotnym sprawdzeniu czy napęd właściwie otwiera i zamyka aparat rozłącznika należy przewiercić otwór w cięgnie i dodatkowo połączyć cięgno z łącznikiem za pomocą śruby - patrz rys.6

Rys.6



Protokół odbioru stanowiska rozłącznikowego SN
Zagadnienia mechanicznej poprawności montażu

Rozłącznik typ..... odmiana..... nr fabryczny.....

Nr stanowiska rozłącznikowego Miejscowość

Data montażu.....

Firma montująca rozłącznik.....

Potwierdzenie prawidłowości montażu rozłącznika

Lp	Zagadnienie	Akceptacja użytkownika	Uwagi
I	Właściwe zamocowanie aparatu na słupie		
II	Właściwy montaż przewodnic ciągna		
III	Prawidłowość działania rozłącznika oraz właściwe odległości izolacyjne		
IV	Właściwe wyregulowanie napędu		
V	Dodatkowe zabezpieczenie ciągna w dźwigni napędu		

Firma eksploatująca rozłącznik.....

Odbioru dokonał..... dn.....