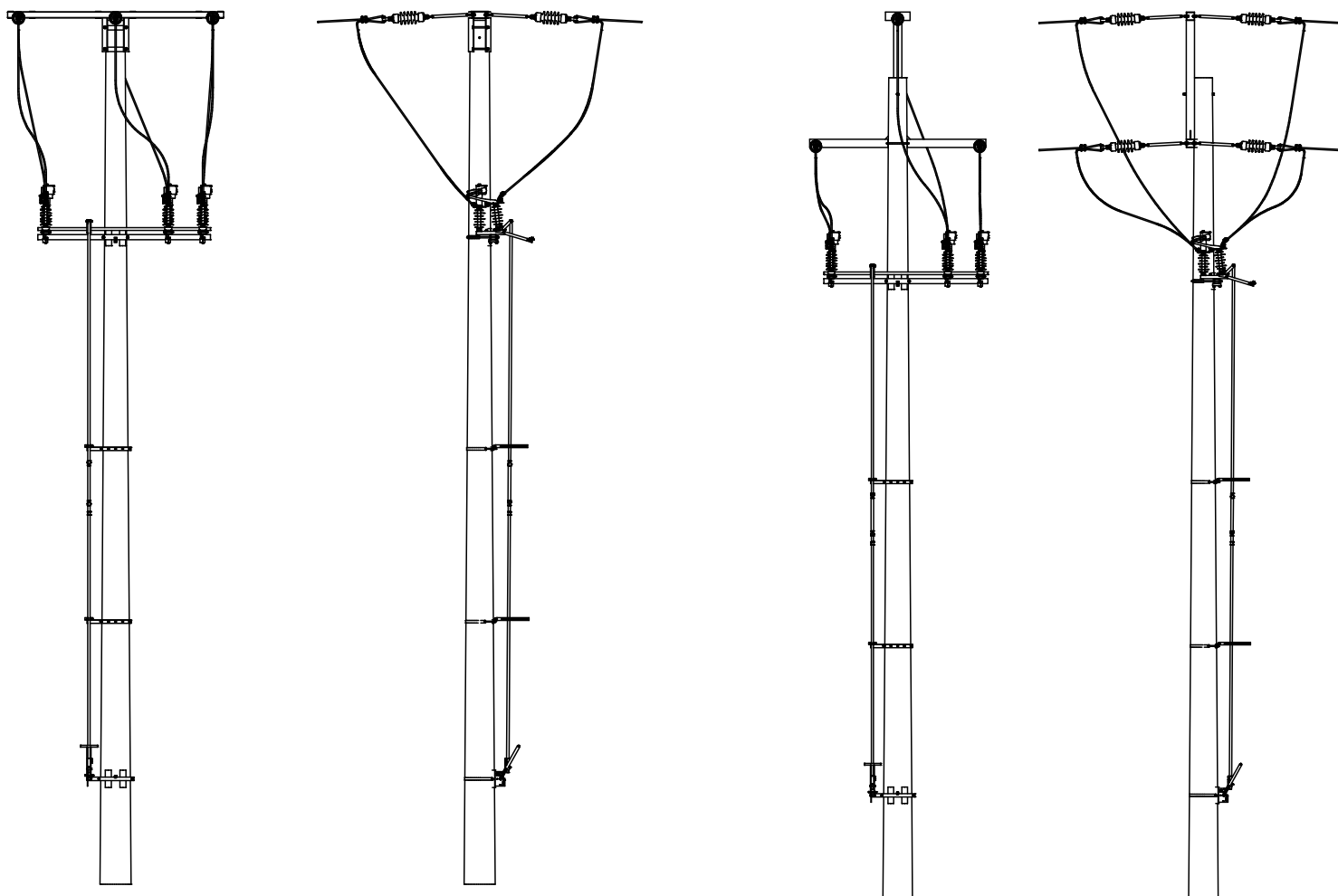


Rozłącznik z uziemnikiem typ **SRUNkp-24/400**
odmiana "D"
z napędem ręcznym

ZASTOSOWANIE:

Rozłącznik SRUNkp-24/400 przeznaczony jest do załączania i wyłączania prądów (do 400 A) w magistralno-odgałęźnych, otwartych sieciach s.n. oraz uziemiania odłączonych obwodów.

Odmiana "D" rozłącznika przeznaczona jest do montażu na żerdziach wirowanych E, E_M, EPV na nodze słupa pod przewodami linii.



DANE TECHNICZNE:

- napięcie znamionowe - 24 kV
- napięcie udarowe piorunowe - 125 kV
- znamionowy prąd ciągły - 400 A
- znamionowy prąd zwarciový 1s - 16 kA
- znamionowy prąd wyłączeniowy w obw. o małej indukcyjności - 400 A
- znamionowy prąd wyłączeniowy ładowania kabli - 20 A
- znamionowy prąd wyłączeniowy zwarcia doziemnego - 60 A
- znamionowy prąd wyłączeniowy ładowania kabli i linii napow.
w warunkach zwarcia doziemnego - 38 A
- izolatory wsporcze kompozytowe typ IZO-W4.125 lub ceramiczne typ H2-125
- rozłącznik jest wyposażony w próżniowe komory rozłącznikowe
- rozłącznik spełnia wymagania norm PN-EN 60265-1 oraz PN-EN 62271-1

Kompletny rozłącznik z uziemnikiem typ SRUNkp-24/400 odmiana "D" z napędem ręcznym

I. Zespół rozłącznika SRUNkp-24/400	- 1 kpl.
II. Napęd ręczny NRUkp-2/O	- 1 kpl.
III. Cięgna	
- segment górny cięgna	- 1 szt.
- segment środkowy cięgna	- 1 szt.
- segment dolny cięgna	- 1 szt.
IV. Zestaw elementów do montażu ZE-D/15	
- Prowadnica cięgna rys. OS-24A1-0.10/W	- 3 szt.
- Obsada prowadnicy cięgna w rys. OS-24A1-0.11/OW	- 3 szt.
- Obejma do mocowania belki	- 1 szt.
- Obejma l=840	- 1 szt.
- Obejma l=680	- 3 szt.
- Obejma l=1000	- 1 szt.
- Tulejka dystansowa l=30	- 6 szt.
- Nakrętka M16	- 2 szt.
- Podkładka okr. 17	- 2 szt.
- Śruba M10x20	- 3 szt.
- Śruba M10x60	- 6 szt.
- Nakrętka M10	- 15 szt.
- Podkładka 10,5	- 9 szt.
- Śruba M12x120	- 8 szt.
- Nakrętka M12	- 8 szt.
- Podkładka 13	- 8 szt.
- Śruba M8x45	- 1 szt.
- Nakrętka M8	- 1 szt.
- Podkładka okr.8,4	- 1 szt.
- Złączka 3/4"	- 2 szt.

MONTAŻ ROZŁĄCZNIKA NA SŁUPIE

Szczegóły montażu rozłącznika przedstawia rysunek zestawieniowy.

Minimalna odległość między segmentami biegunowymi - 300mm.

Po zamontowaniu rozłącznika i napędu ustalić długość cięgna i nadmiar dolnego segmentu odciąć. Rurę cięgna zacisnąć w obejmie na dźwigni napędu przy rozłączniku w położeniu zamkniętym i dźwigni napędu w położeniu "ZAŁ" zgodnie z rysunkiem 1 - Regulacja napędu.

Po zamontowaniu kompletnego rozłącznika należy sprawdzić prawidłowość działania,

a w szczególności:

- czy w położeniu **ZAŁĄCZONY** dźwigni napędu styki główne rozłącznika są całkowicie domknięte (cięgno napędu powinno być lekko napięte nie pozwalając na rozwarście styków)

- czy w położeniu **ODŁĄCZONY** dźwigni napędu zachowane są odległości izolacyjne

- czy w położeniu **UZIEMIONY** dźwigni napędu styki uziemiające rozłącznika są zwarte

Ewentualną regulację można dokonać przesuwając cięgno w obejmie dźwigni napędu.

UWAGA !!!

Podczas montażu i regulacji należy przestrzegać zasady, że ruchy ODŁĄCZANIE i ZAŁĄCZANIE muszą być wykonywane od jednego do drugiego skrajnego położenia.

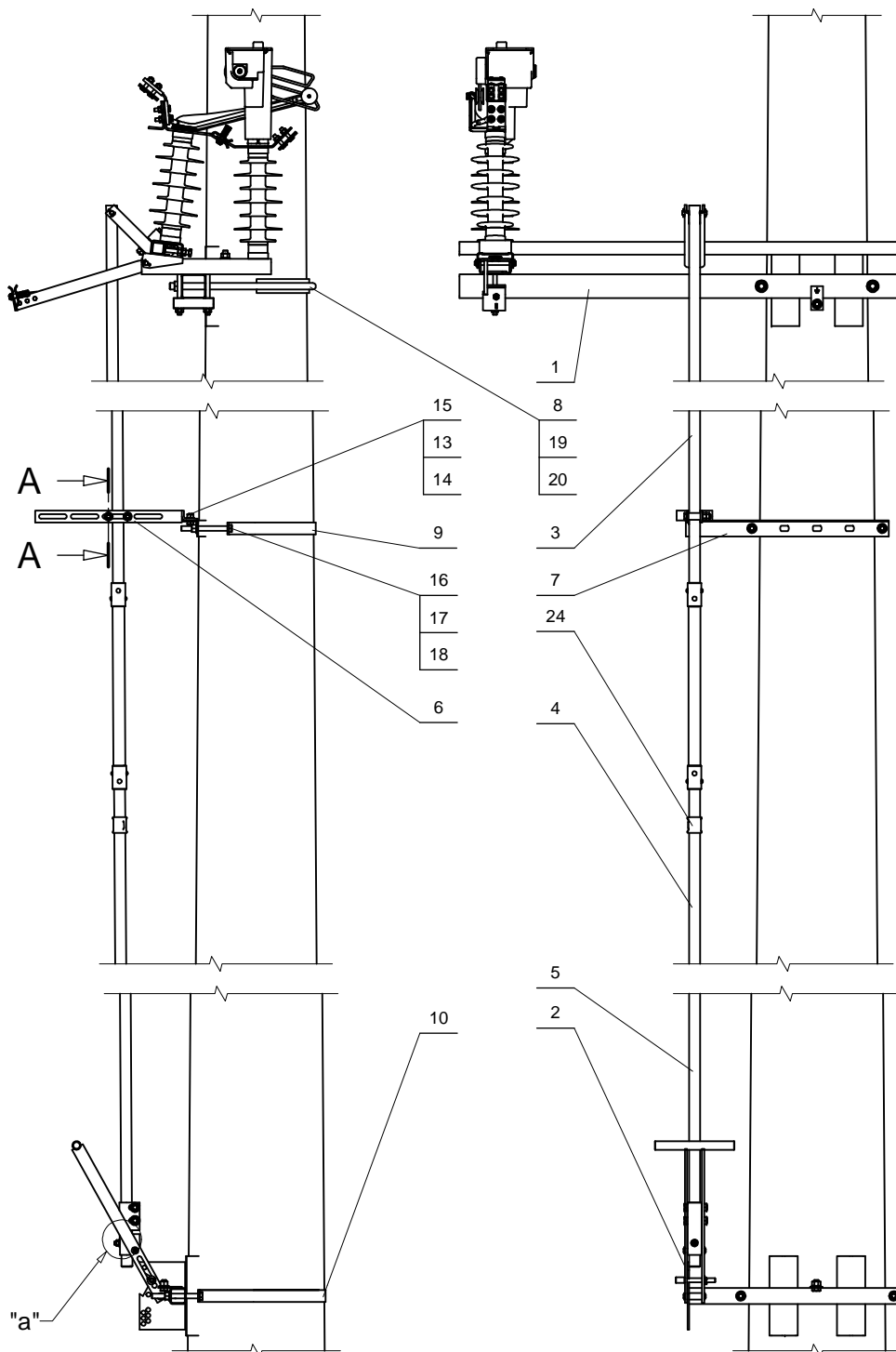
Niedopuszczalne jest cofanie, gdyż grozi to uszkodzeniem aparatu.

Po sprawdzeniu prawidłowości działania przewiercić otwór w cięgnię i założyć śrubę zabezpieczającą (szczegół "a" na rys. zestawieniowym)

UWAGA EKSPLOATACYJNA:

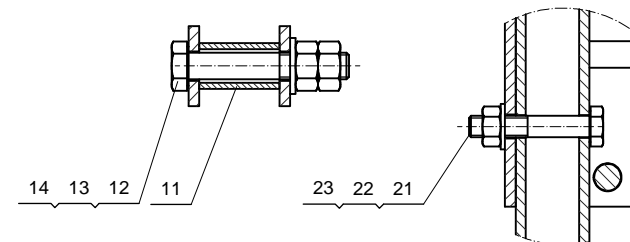
Podczas przestawiania stanu rozłącznika za pomocą napędu ręcznego należy zwrócić uwagę aby ruch dźwigni napędu wykonywać zdecydowanie i energicznie.

Niedopuszczalne jest przerywanie ruchu pomiędzy położeniami "ZAŁĄCZONY" i "ODŁĄCZONY" a zwłaszcza **cofanie dźwigni** pomiędzy skrajnymi położeniami gdyż grozi to uszkodzeniem aparatu.



A-A (1:2)

Szczegół "a" (1:2)



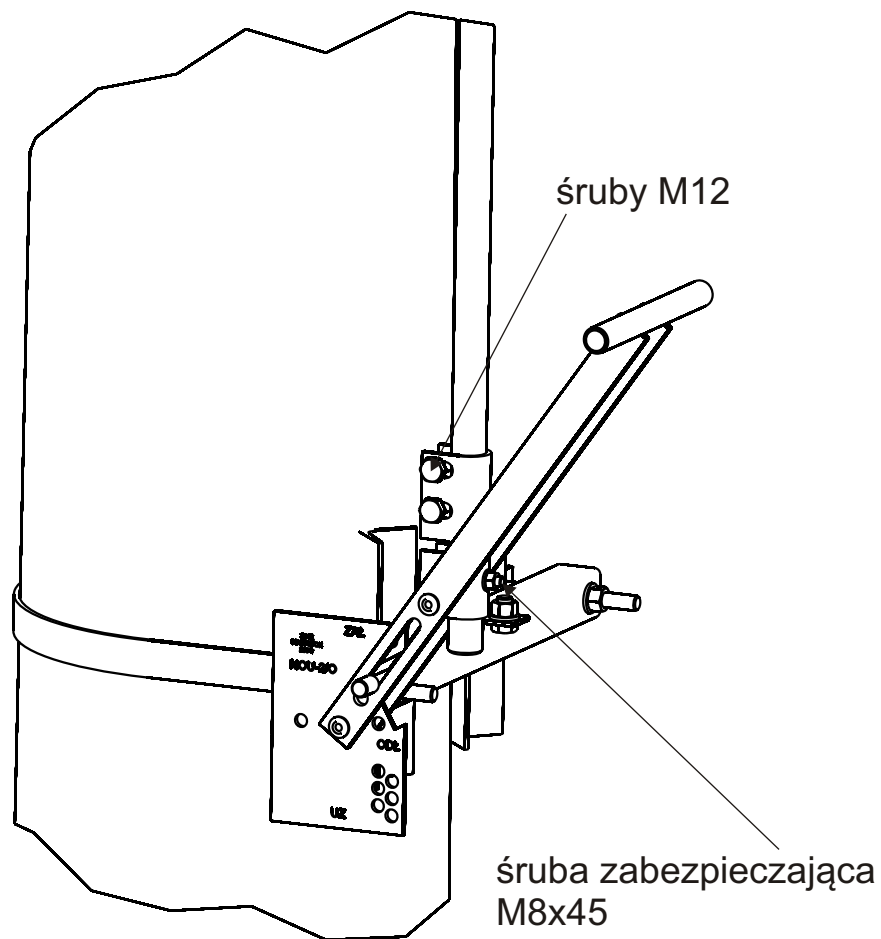
UWAGA:
Otwór pod śrubę poz.21 wykonać w cieżnie
w czasie montażu rozłącznika na słupie
po wyregulowaniu napędu.

24	2	Złączka 3/4" cynkowana		handlowa
23	1	Nakrętka M8 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034	
22	1	Podkładka 8.4 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091	
21	1	Śruba M 8 x 45 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4016	
20	2	Podkładka 17 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091	
19	2	Nakrętka M16 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034	
18	8	Podkładka 13 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091	
17	8	Nakrętka M12 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034	
16	8	Śruba M 12 x 120 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4018	
15	3	Śruba M 10 x 20 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4018	
14	9	Podkładka 10.5 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091	
13	15	Nakrętka M10 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034	
12	6	Śruba M10x60 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4016	
11	6	Tulejka dystansowa l=30	OS-24A1-0.18.	
10	1+1	Obejma l=840, l=1000	OS-24A1-0.13/O	
9	3	Obejma l=680	OS-24A1-0.12/O	
8	1	Obejma do mocowania belki O12P	OS-24A1-014/O12P	
7	3	Obsada przewodnicy ciężna w	OS-24A1-0.11/OW	
6	3	Przewodnica ciężna	OS-24A1-0.10/W	
5	1	Segment dolny ciężna 3000	OS-24A1-0.09.	
4	1	Segment środkowy ciężna	OS-24A1-0.08.	
3	1	Segment górny ciężna	OS-24A1-0.07/A	
2	1	Napęd ręczny typ NRUKp-2/O	NRUKp-2.00/O	
1	1	Zespół rozłącznika z uz. SRUNkp-24/400 odm. D	SRUNkp24-00.00/D-Z	
POZ	ILOŚĆ	NUMER CZĘŚCI	NR RYSUNKU	UWAGI

Lista części

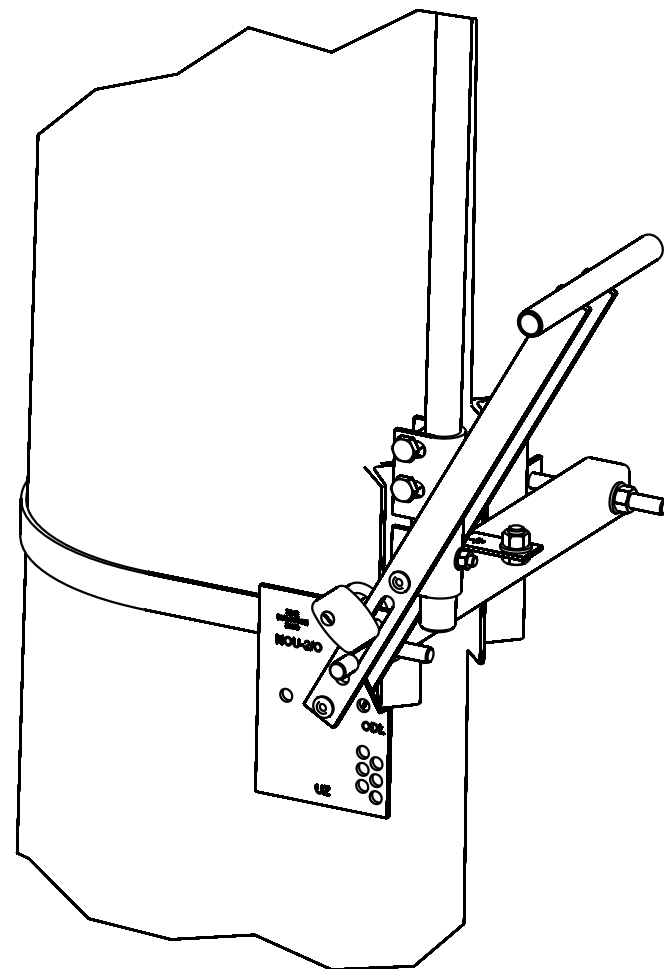
Zaprojektowany przez A.Frącek	Sprawdzony przez S.Kiszło	Zatwierdzony przez K.Kobyliński	Data 04.2011r	Podziałka 1:10	Arkusz 1/1
INSTYTUT ENERGETYKI ZAKŁAD DOŚWIADCZALNY w Białymstoku		Wyrób Rozłącznik z uzemiennikiem typ SRUNkp-24/400 odmiana "D" z napędem ręcznym		Nr rysunku SRUNkp24-00.00/D	

Regulacja napędu NRUkp-2/O



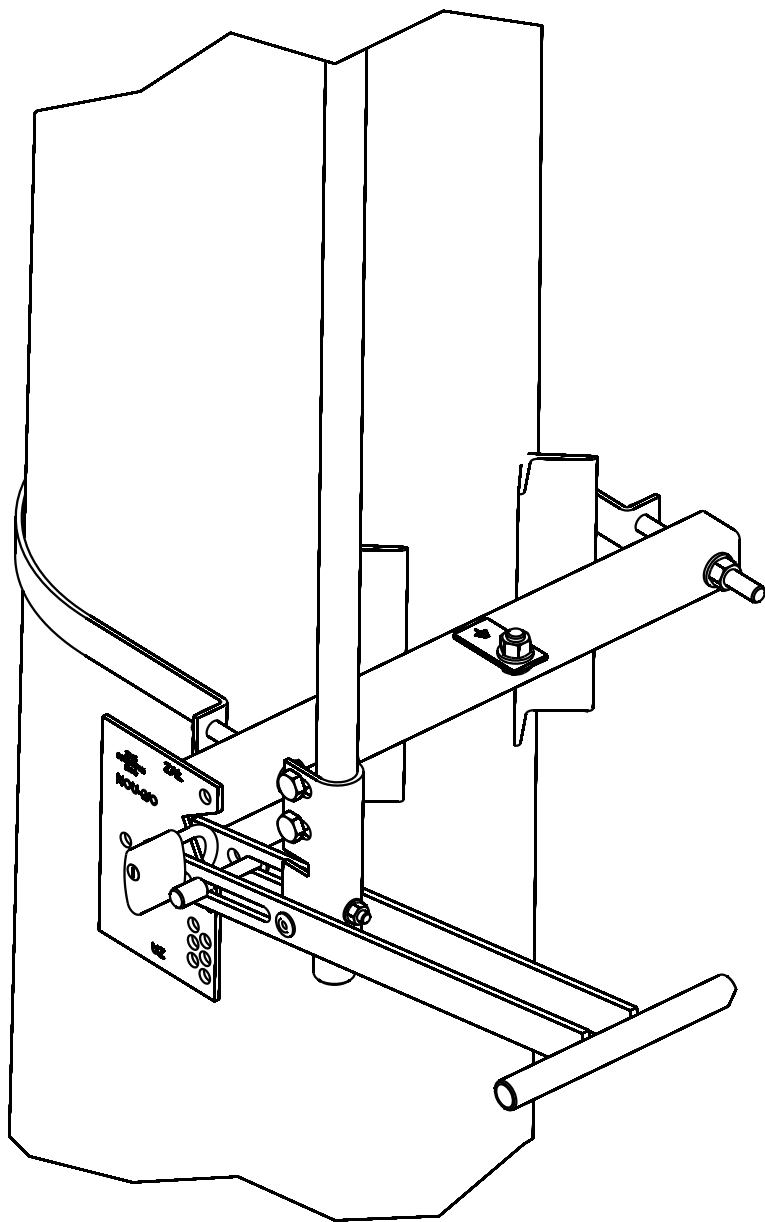
1.

- aparat w pozycji zamkniętej
- dźwignia napędu w pozycji jak na rysunku (ok. 10° przed właściwym położeniem ZAŁĄCZONY)
- zacisnąć łącznik na cięgnie dokręcając dwie śruby M12
- otwierając i zamykając ponownie napęd sprawdzić, czy w położeniu ZAŁĄCZONY aparat jest właściwie domknięty (w razie potrzeby zluźnić łącznik i przesunąć cięgno)
- po wyregulowaniu napędu przewiercić w cięgnie otwór pod śrubę M8 i połączyć cięgno i łącznik śrubą zabezpieczającą M8x45

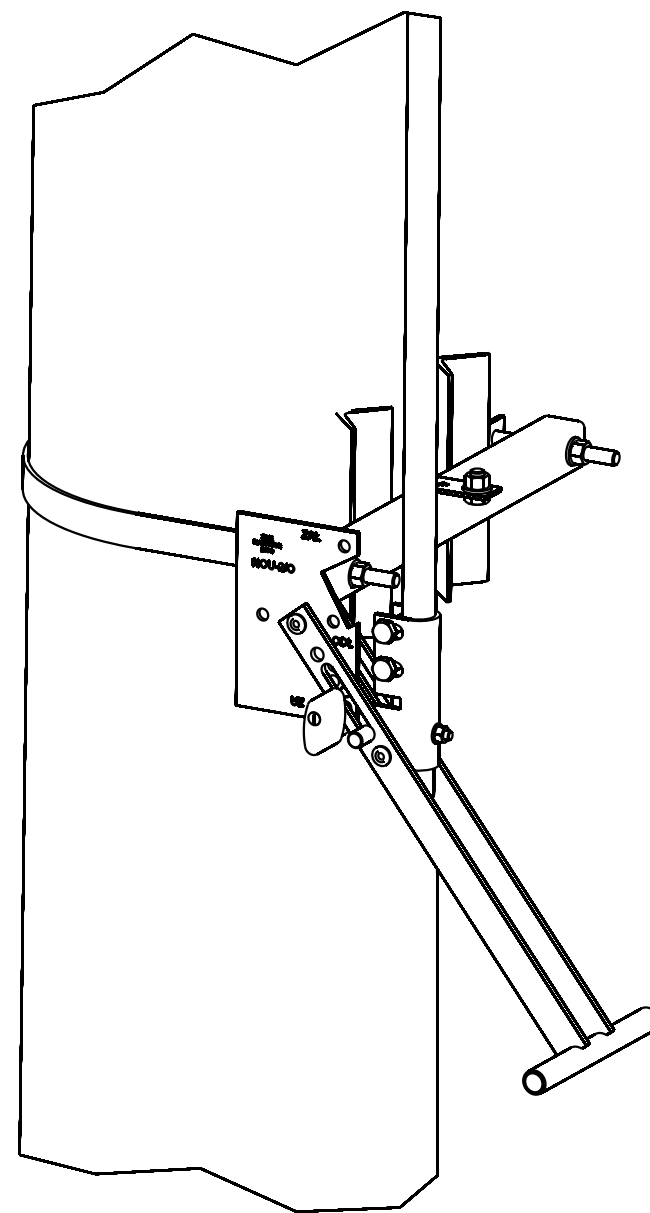


2.

- aparat w pozycji ZAŁĄCZONY i zablokowany



3.
- aparat w pozycji ODŁĄCZONY i zablokowany



4.
- aparat w pozycji UZIEMIONY i zablokowany

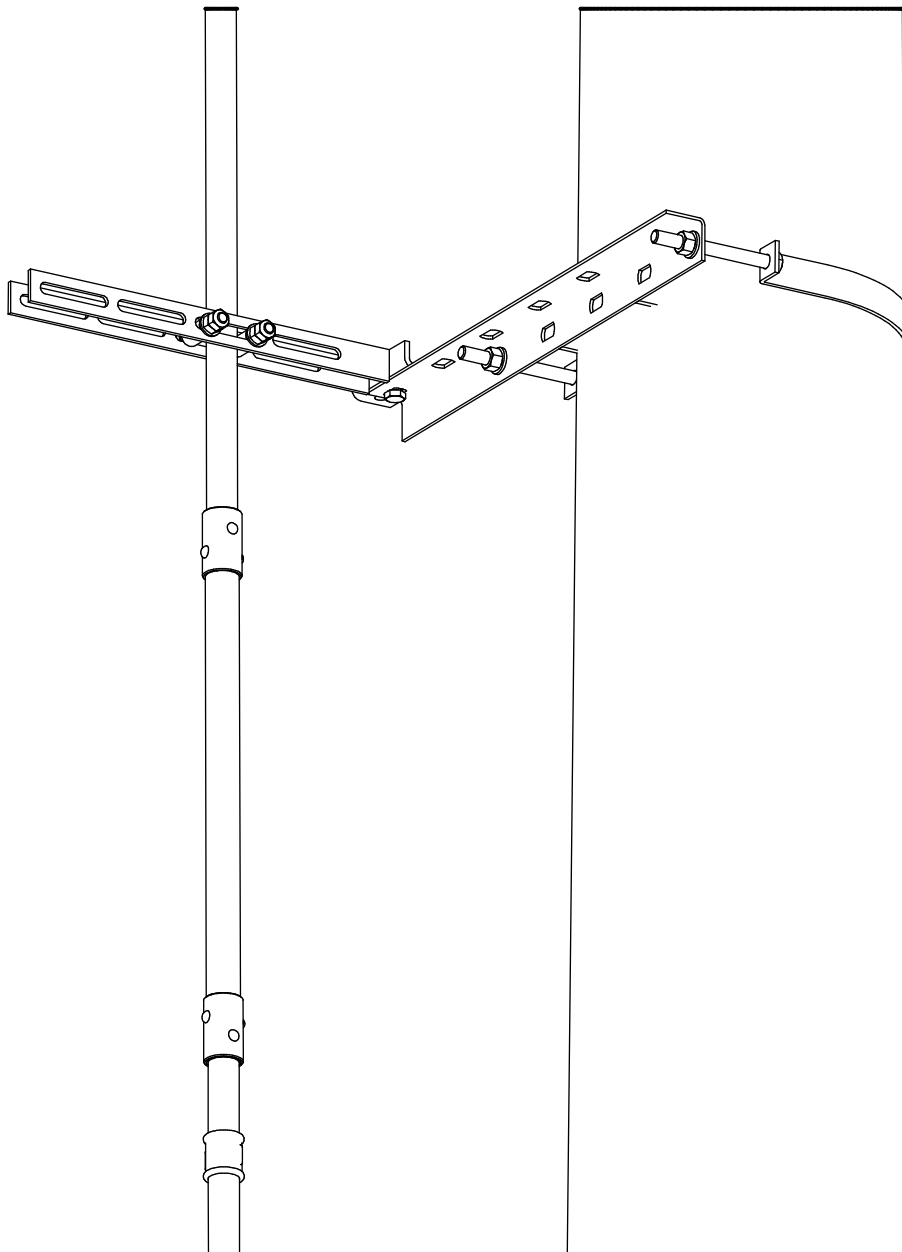
I. Właściwe zamocowanie aparatu na słupie

- sprawdzić prostokątność belki podstawy w stosunku do słupa
- sprawdzić odpowiednie, mocne dociągnięcie śrub mocujących

II. Właściwy montaż przewodnic ciągną

- w zależności odległości napędu od aparatu należy zastosować co najmniej 2 lub 3 przewodnice. Maksymalna odległość między przewodnicami to 3m
- ciągną w położeniu ZAŁĄCZONY rozłącznika powinno być **proste** i prostopadłe do belki aparatu (w położeniu ODŁĄCZONY ciągną lekko się wygina - jest to naturalne)
- rolki w przewodnicy powinny być tak rozstawione, aby luz między ciągnem a rolkami był max 5mm (odległość między osiami rolek max 50mm) - patrz rys.1

Rys.1

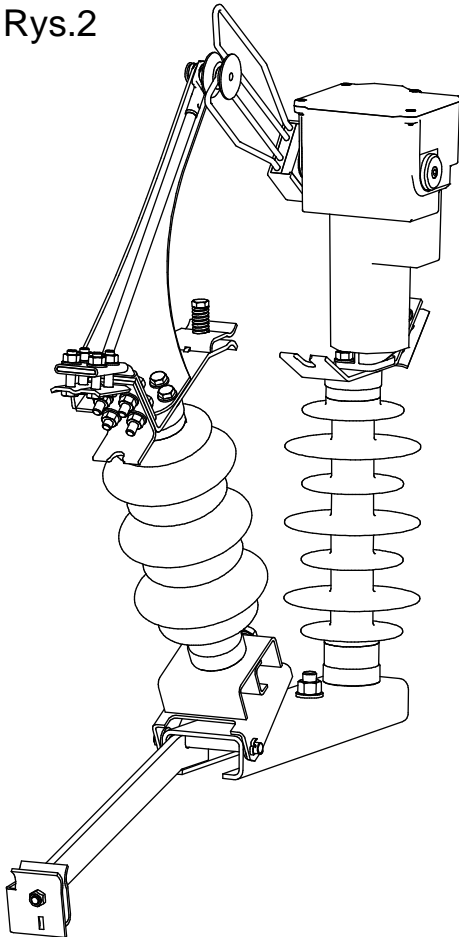


III. Sprawdzenie prawidłowości działania rozłącznika

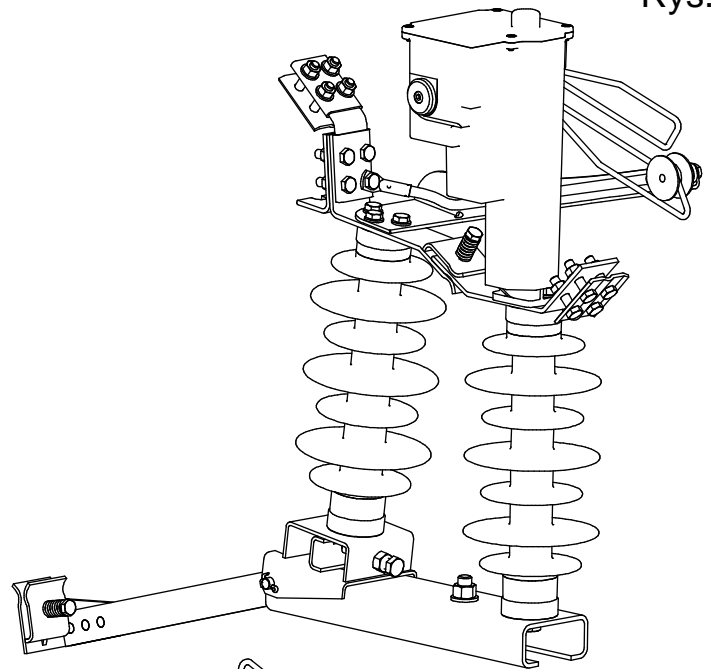
Należy szczególnie zwrócić uwagę czy:

- rolka wysięgnika na styku ruchomym trafia prawidłowo do chwytaka zespołu gaszeniowego (rys.2)
- w stanie ZAMKNIĘTY napędu styki główne rozłącznika doszły w końcowe położenie (rys.3)
- w stanie UZIEMIONY styki uziemiające rozłącznika są zwarte (rys.4)

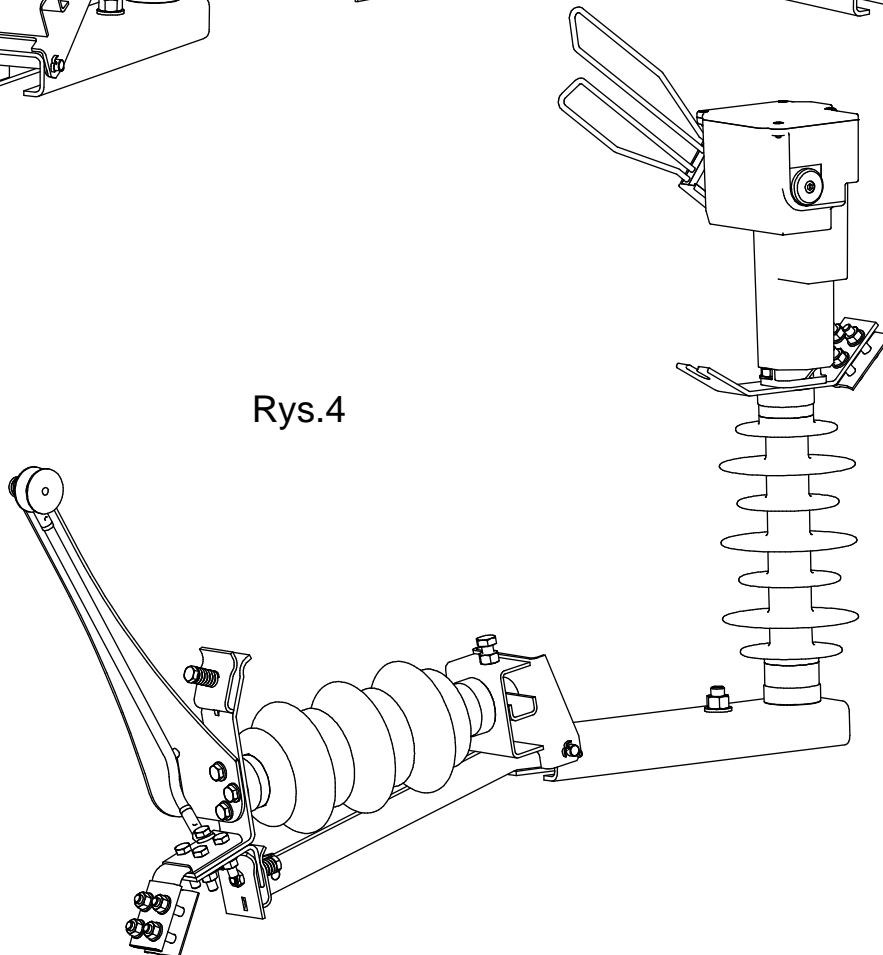
Rys.2



Rys.3

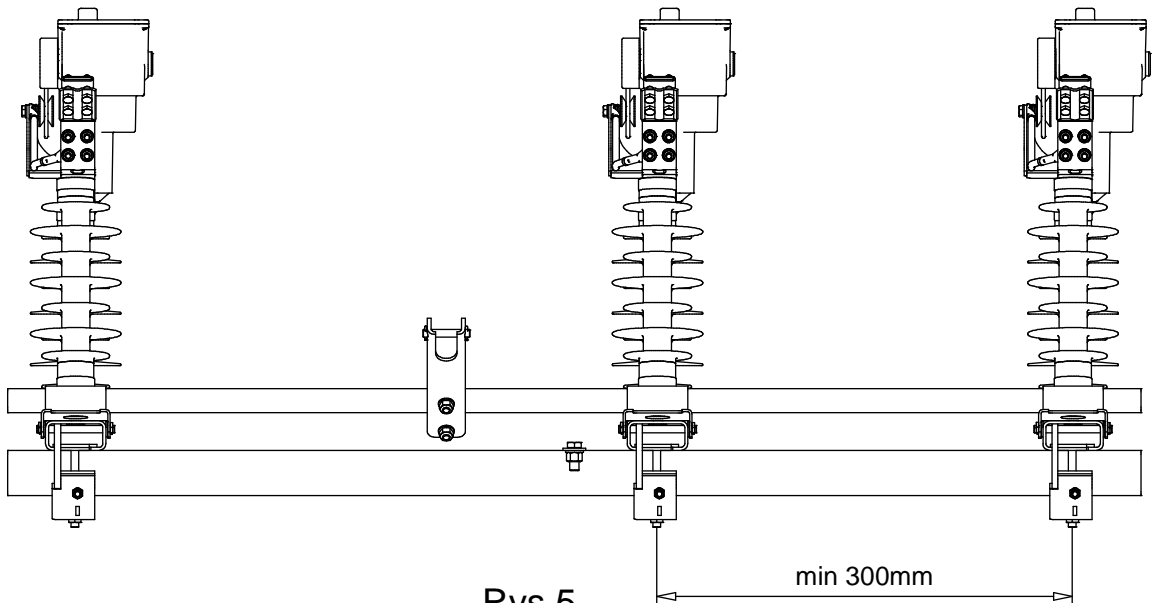


Rys.4



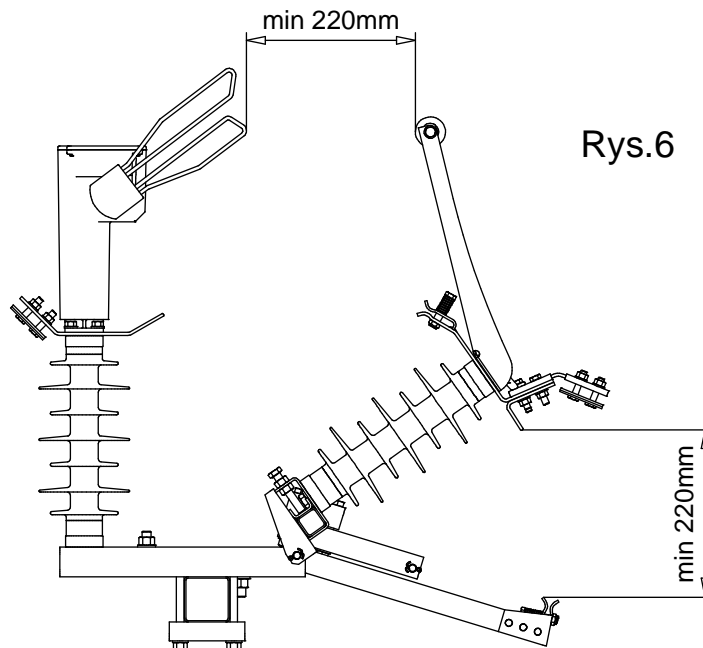
- sprawdzić czy zachowane są właściwe odległości izolacyjne

a) - minimalna odległość między segmentami biegunowymi - **300mm** (rys.5)



Rys.5

b) - minimalne odległości izolacyjne styków w stanie otwartym - **220mm** (rys.6)



Rys.6

IV. Właściwe wyregulowanie napędu

W stanie ZAŁĄCZONY cięgno napędu powinno być proste i lekko napięte -
- powinno domykać styki rozłącznika

Ewentualną regulację należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montażu rozłącznika

V. Dodatkowe zabezpieczenie zacisku cięgna w dźwigni napędu

Gdy zostanie ustalone właściwe położenie cięgna w zacisku łącznika, po kilkakrotnym sprawdzeniu czy napęd właściwie otwiera i zamyka aparat rozłącznika należy przewiercić otwór w cięgnie i dodatkowo połączyć cięgno z łącznikiem za pomocą śruby - patrz rys.7

Rys.7

śruba
zabezpieczająca
M8x45

