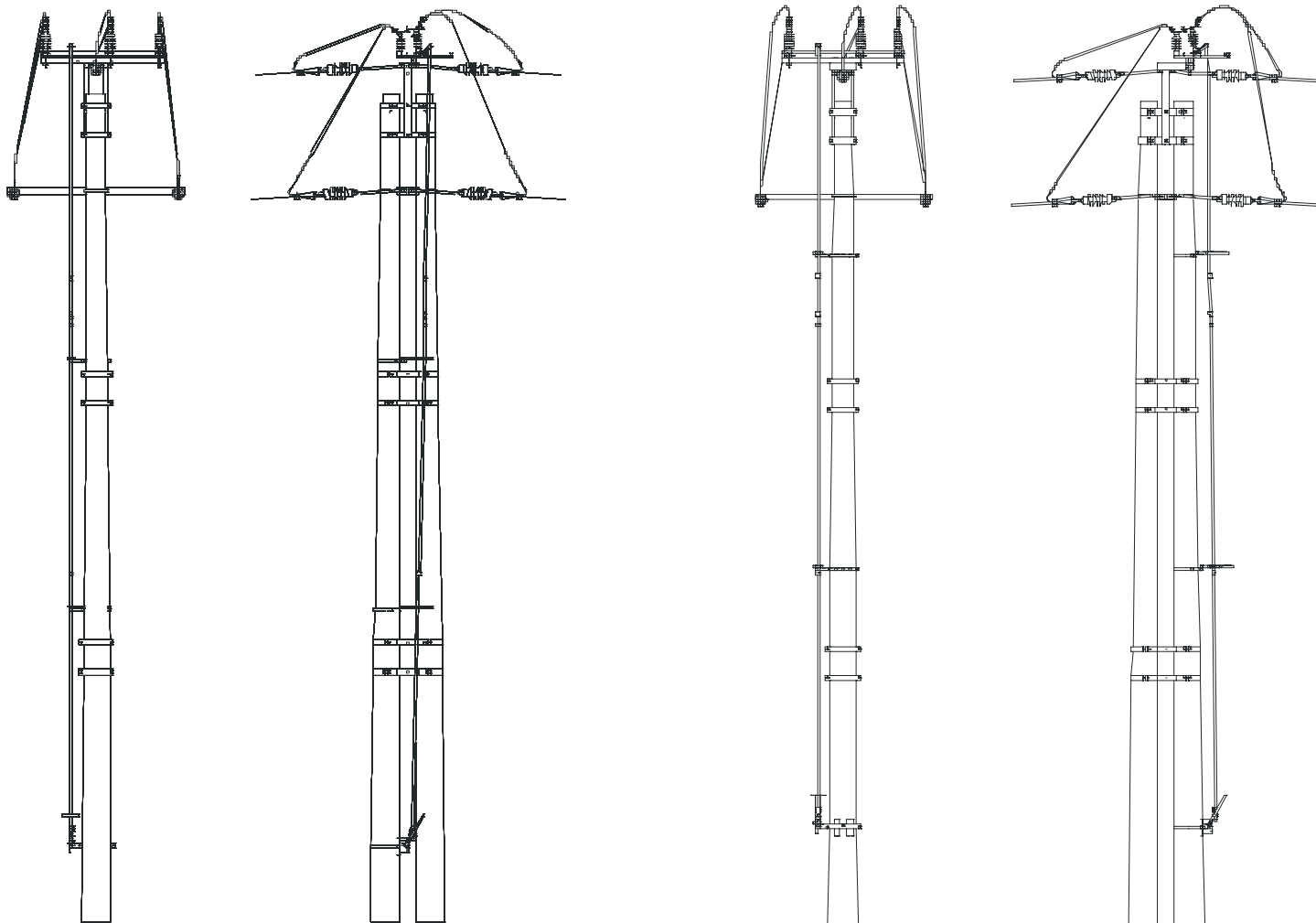


Odłącznik z uziemnikiem typ **SOUN-24**
odmiana "C2" do montażu na głowicy GS-30
z napędem ręcznym

ZASTOSOWANIE:

Odłącznik SOUN-24 przeznaczony jest do instalowania w napowietrznych sieciach s.n. Służy do zamykania, otwierania i uziemiania obwodów elektroenergetycznych w stanie bezprądowym. Ta odmiana odłącznika przeznaczona jest do montażu na głowicy GS-30 słupa podwójnego z żerdzi wirowanych (przewody w układzie trójkątnym). Aparat można zamontować bezpośrednio na głowicy GS-30 lub za pośrednictwem konstrukcji KOS-9.



DANE TECHNICZNE:

-napięcie znamionowe	- 24 kV
-napięcie udarowe piorunowe	- 125 kV
-znamionowy prąd ciągły	- 400 A
-znamionowy prąd zwarciaowy 1s	- 16 kA
-izolatory wsporcze	- typ WIS2 -24 lub H2-125
-masa 1 segmentu biegunowego	- 11,5 kg
-masa kompletnego odłącznika z napędem	- 58 kg

Odłącznik posiada możliwość blokowania w trzech położeniach:

- odłącznik w położeniu zamkniętym
- odłącznik w położeniu otwartym nie uziemionym
- odłącznik w położeniu otwartym uziemionym

Kompletny odłącznik z uziemnikiem typ SOUN-24 odmiana "C2" do montażu na głowicy GS-30 z napędem ręcznym

I. Zespół odłącznika SOUN-24 z belką podstawy - 1 kpl.

II. Napęd ręczny NOU-2/O - 1 kpl.

III. Ciężna

- segment górny ciężna - 1 szt.
- segment środkowy ciężna - 2 szt.
- segment dolny ciężna - 1 szt.

IV. Zestaw elementów do montażu ZE-C2GS30/15

- Konstrukcja do odłącznika KOS-9 - 1 szt.
- Prowadnica ciężna rys. OS-24A1-0.10 - 3 szt.
- Obsada prowadnicy ciężna w rys. OS-24A1-0.11/OW - 3 szt.
- Obejma l=840 - 1 szt.
- Obejma l=680 - 3 szt.
- Tulejka dystansowa l=30 - 6 szt.
- Śruba M24x200 - 2 szt.
- Nakrętka M24 - 2 szt.
- Podkładka 25 - 2 szt.
- Śruba M16x35 - 4 szt.
- Śruba M16x90 - 2 szt.
- Nakrętka M16 - 4 szt.
- Podkładka 17 - 4 szt.
- Śruba M10x20 - 3 szt.
- Śruba M10x60 - 6 szt.
- Nakrętka M10 - 15 szt.
- Podkładka 10,5 - 8 szt.
- Śruba M12x120 - 8 szt.
- Nakrętka M12 - 8 szt.
- Podkładka 13 - 8 szt.
- Śruba M8x45 - 1 szt.
- Nakrętka M8 - 1 szt.
- Podkładka okr.8,4 - 1 szt.
- Złączka 3/4" - 3 szt.

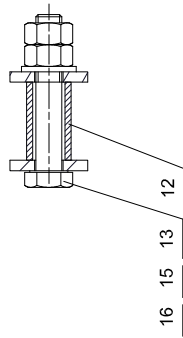
MONTAŻ ODŁĄCZNIKA NA SŁUPIE

Szczegóły montażu odłącznika przedstawia rysunek zestawieniowy.
Minimalna odległość między segmentami biegunowymi - 300mm.

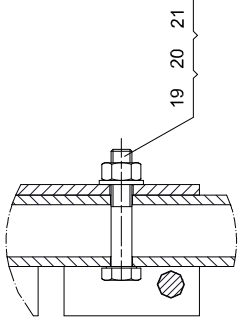
Po zamontowaniu odłącznika i napędu ustalić długość ciężna i nadmiar dolnego segmentu odciąć. Rurę ciężna zacisnąć w obejmie napędu przy odłączniku w położeniu zamkniętym i dźwigni napędu w położeniu "ZAŁ".

Sprawdzić prawidłowość działania i wówczas przewiercić otwór w ciężnie i założyć śrubę zabezpieczającą (poz.19 w szczególe "a" na rys. zestawieniowym)

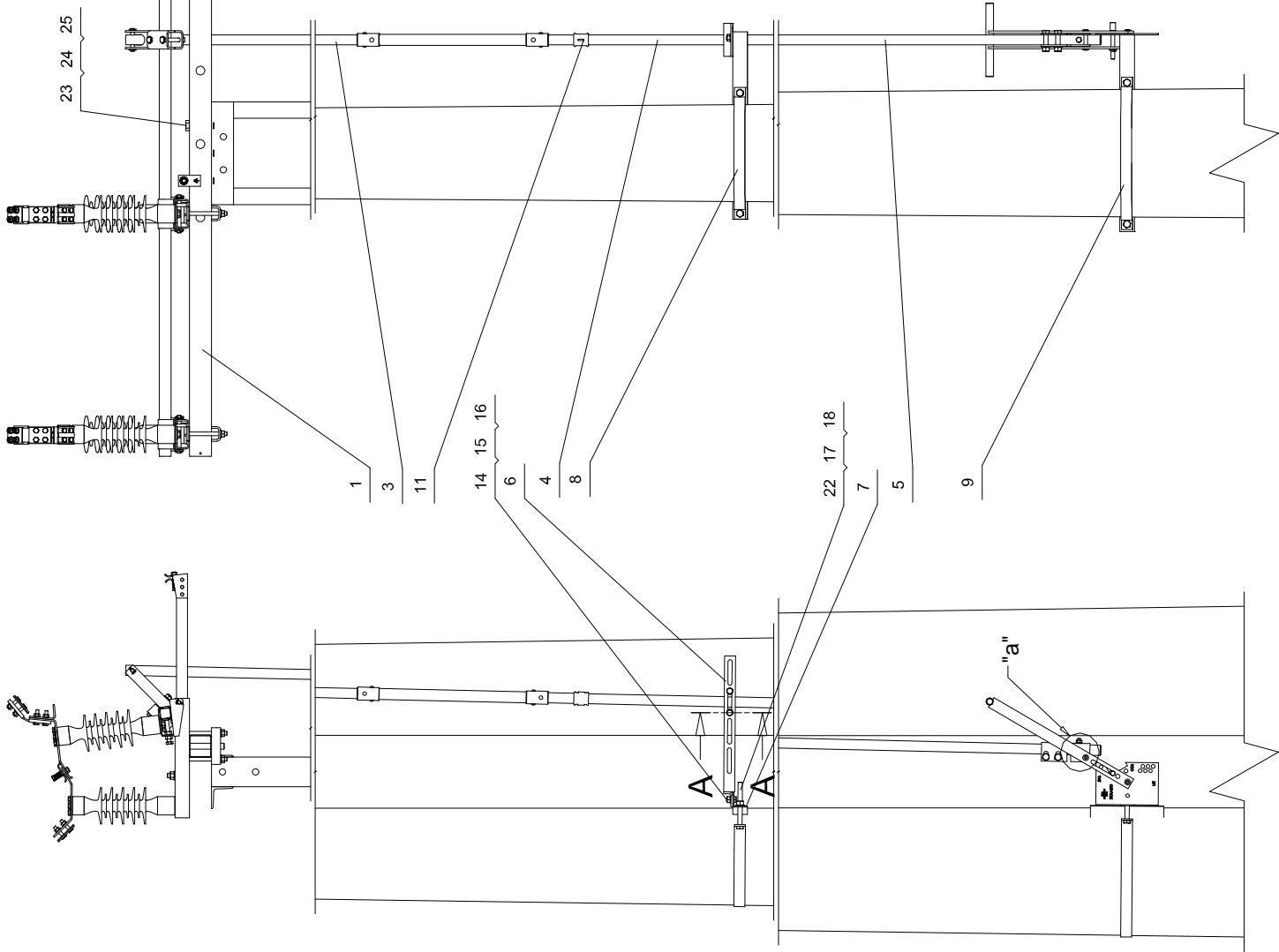
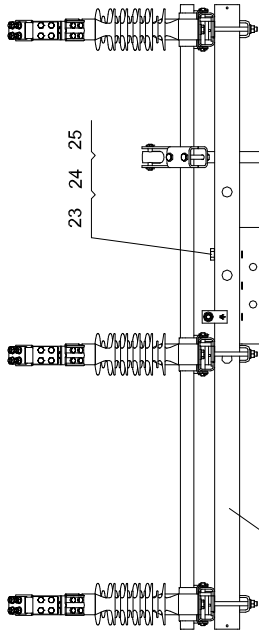
A-A (1 : 2)



Szczegół "a" (1:2)



UWAGA:
Otwór pod śrubę poz.19 wykonać w cięgnie
w czasie montażu odłącznika na słupie
po wyregulowaniu napędu.



25	2	Podkładka okr.17 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091
24	2	Nakrętka M16 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034
23	2	Śruba M16x90 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4018
22	8	Śruba M12x120 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4018
21	1	Podkładka okr.8,4 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091
20	1	Nakrętka M8 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4016
19	1	Śruba M 8 x 45 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4016
18	8	Podkładka okr. 13 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091
17	8	Nakrętka M12 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034
16	9	Podkładka okr. 10,5 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091
15	15	Nakrętka M10 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034
14	3	Śruba M 10 x 20 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4018
13	6	Śruba M10x60 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4016
12	6	Tulejka dystansowa l=30	OS-24A1+0.18.
11	3	Złączka 3/4" cynkowana	handlowa
10			
9	1	Obejma l=840	OS-24A1+0.13/O
8	3	Obejma l=680	OS-24A1+0.12/O
7	3	Obsada przewodnicy ciągną w	OS-24A1+0.11/Ow
6	3	Prowadnica ciągną	OS-24A1+0.10/W
5	1	Segment dolny ciągną	OS-24a1+0.09.
4	2	Segment środkowy ciągną	OS-24A1+0.08.
3	1	Segment górny ciągną	OS-24A1+0.07/A
2	1	Napęd ręczny typ NOU-2	NOU-2.00.
1	1	Zespół odłącznika z uz. typ SOUN-24 odm C	SOUN24-00.00/2-Z
POZ	ILOŚĆ	NUMER CZĘŚCI	NR RYSUNKU

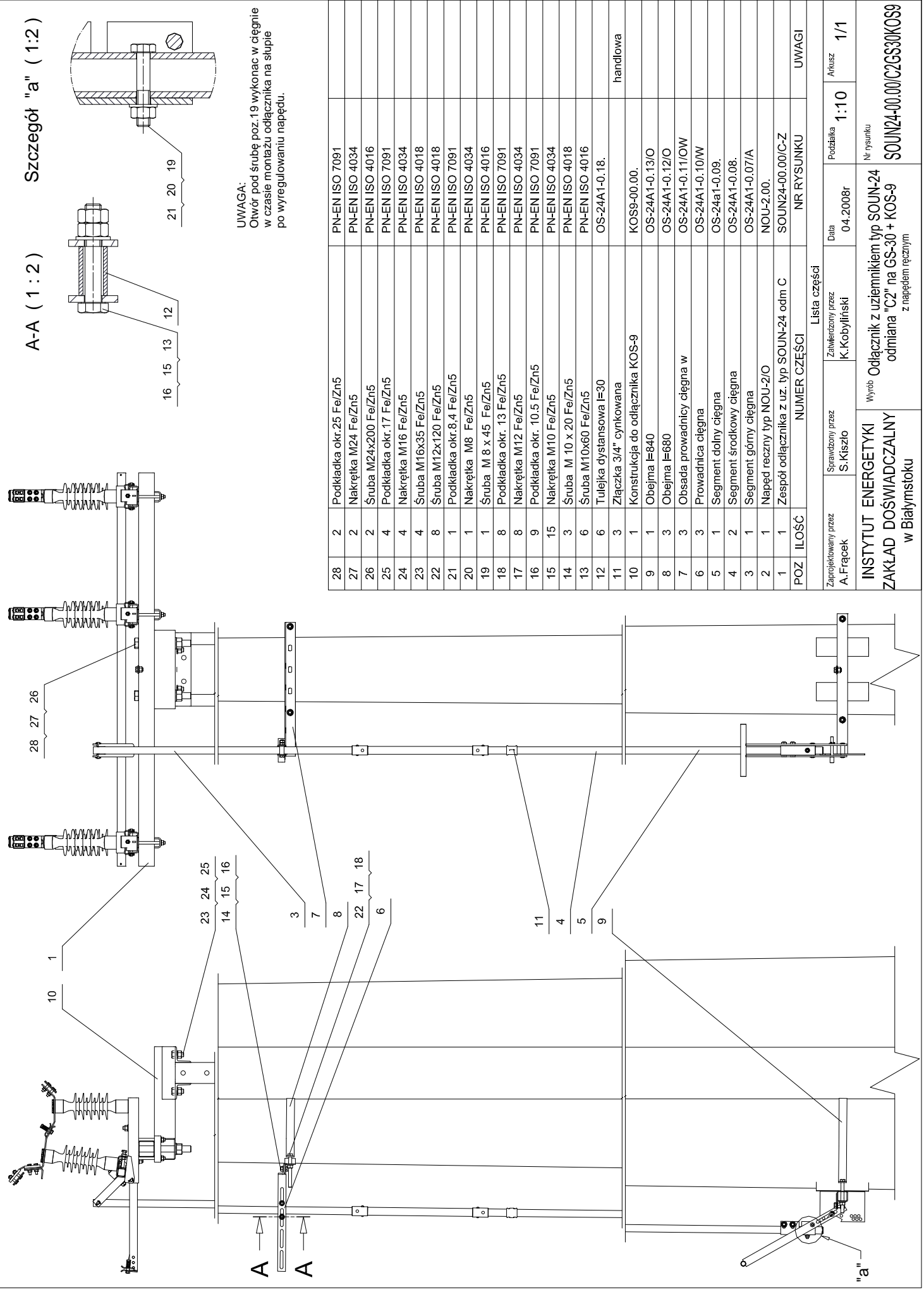
Lista części

Zaprojektowany przez A.Fraček	Sprawdzony przez S.Kiszło	Zatwierdzony przez K.Kobyliński	Data 04.2008r	Początek 1:10	Arkusz 1/1
----------------------------------	------------------------------	------------------------------------	------------------	------------------	---------------

INSTYTUT ENERGETYKI
ZAKŁAD DOŚWIADCZALNY
w Białymstoku

Wyroby Odłącznik z uzemiennikiem typ SOUN-24
odmiana "C2" na GS-30
z napędem ręcznym

Nr rysunku
SOUN24-00.00/C2GS30



A-A (1:2)

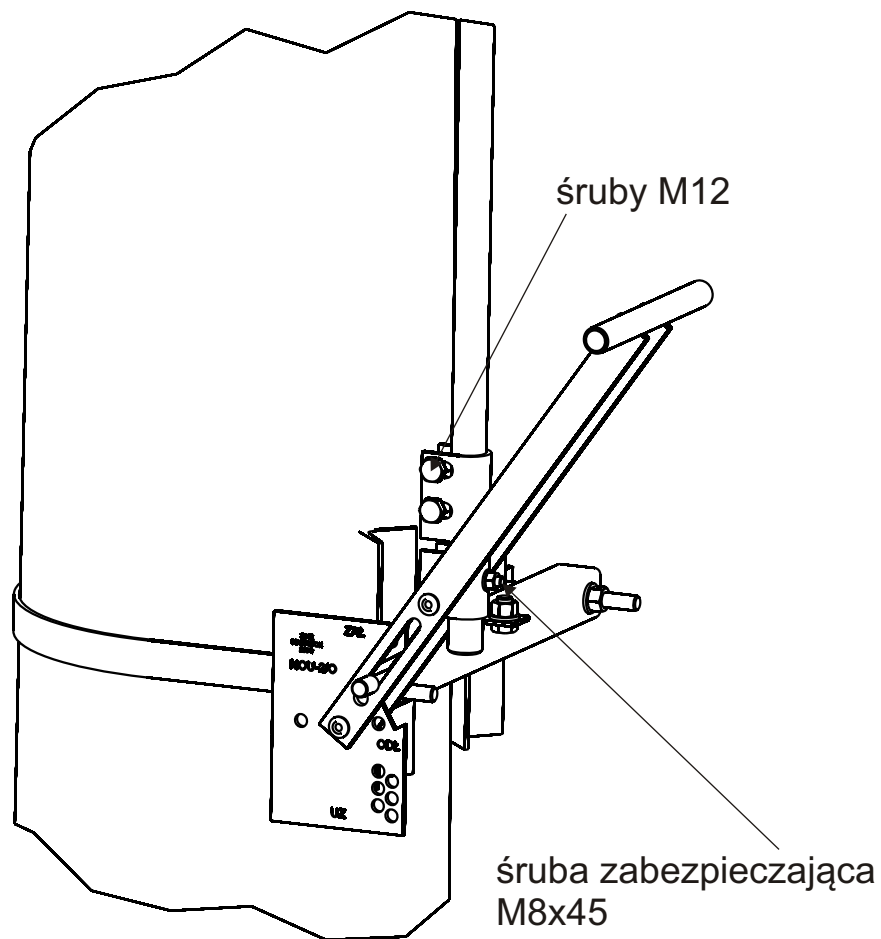
Szczegóły "a" (1:2)

UWAGA:
Otwór pod śrubę poz. 19 wykonać w cięgnię w czasie montażu odłącznika na słupie po wyregulowaniu napędu.

28	2	Podkładka okr.25 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091
27	2	Nakrętka M24 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034
26	2	Śruba M24x200 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4016
25	4	Podkładka okr.17 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091
24	4	Nakrętka M16 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034
23	4	Śruba M16x35 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4018
22	8	Śruba M12x120 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4018
21	1	Podkładka okr.8,4 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091
20	1	Nakrętka M8 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034
19	1	Śruba M 8 x 45 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4016
18	8	Podkładka okr. 13 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091
17	8	Nakrętka M12 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034
16	9	Podkładka okr. 10,5 Fe/Zn5	PN-EN ISO 7091
15	15	Nakrętka M10 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4034
14	3	Śruba M 10 x 20 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4018
13	6	Śruba M10x60 Fe/Zn5	PN-EN ISO 4016
12	6	Tulejka dystansowa l=30	OS-24A1-0.18.
11	3	Złączka 3/4" cynkowana	handlowa
10	1	Konstrukcja do odłącznika KOS-9	KOS9-00.00.
9	1	Obejma l=840	OS-24A1-0.13/O
8	3	Obejma l=680	OS-24A1-0.12/O
7	3	Obsada przewodnicy cięgna w	OS-24A1-0.11/O/W
6	3	Prowadnica cięgna	OS-24A1-0.10/W
5	1	Segment dolny cięgna	OS-24A1-0.09.
4	2	Segment środkowy cięgna	OS-24A1-0.08.
3	1	Segment górny cięgna	OS-24A1-0.07/A
2	1	Napęd ręczny typ NOU-2/O	NOU-2.00.
1	1	Zespół odłącznika z uz. typ SOUN-24 odm C	SOUN24-00.00/C-Z
POZ	ILOŚĆ	NUMER CZĘŚCI	NR RYSUNKU

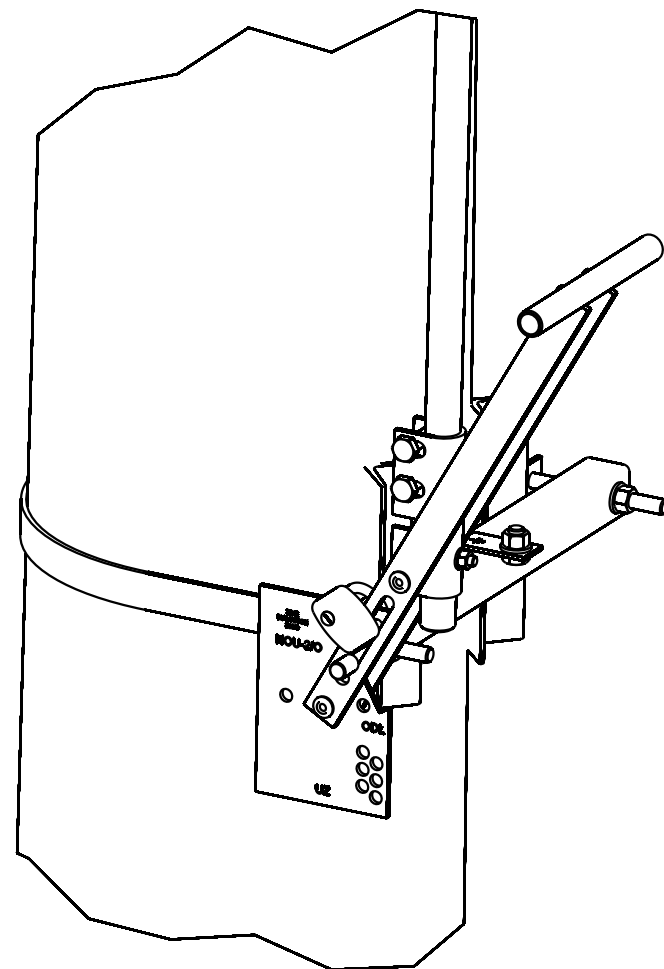
Lista części			
Zaprojektowany przez A. Frańcek	Sprawdzony przez S. Kiszło	Zatwierdzony przez K. Kobylński	Data 04.2008r
INSTYTUT ENERGETYKI ZAKŁAD DOŚWIADCZALNY w Białymstoku		Wyrób Odłącznik z uzmiennikiem typ SOUN-24 odmiana "C2" na GS-30 + KOS-9 z napędem ręcznym	
		Podziałka 1:10	Akusz 1/1
		Nr rysunku SOUN24-00.00/C2GS30KOS9	

Regulacja napędu NUW-2/O

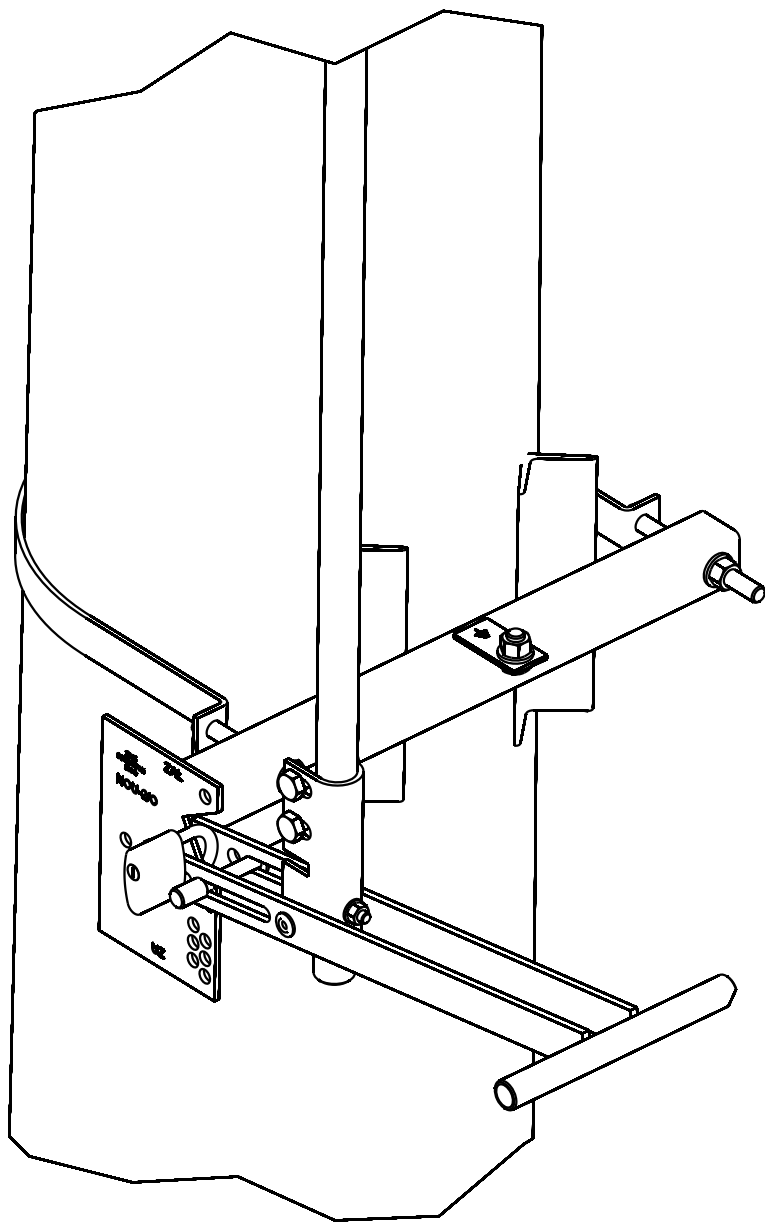


1.

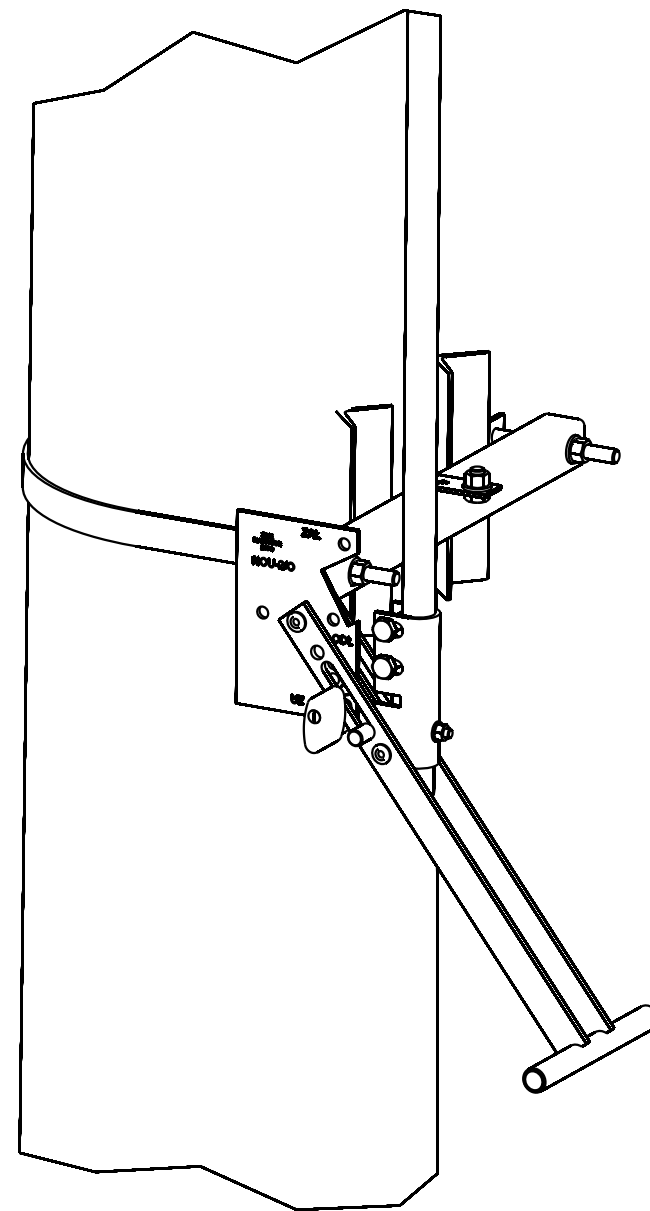
- aparat w pozycji zamkniętej
- dźwignia napędu w pozycji jak na rysunku (ok. 10° przed właściwym położeniem ZAŁĄCZONY)
- zacisnąć łącznik na cięgnie dokręcając dwie śruby M12
- otwierając i zamykając ponownie napęd sprawdzić, czy w położeniu ZAŁĄCZONY aparat jest właściwie domknięty (w razie potrzeby zluźnić łącznik i przesunąć cięgno)
- po wyregulowaniu napędu przewiercić w cięgnie otwór pod śrubę M8 i połączyć cięgno i łącznik śrubą zabezpieczającą M8x45



- aparat w pozycji ZAŁĄCZONY i zablokowany



3.
- aparat w pozycji ODŁĄCZONY i zablokowany



4.
- aparat w pozycji UZIEMIONY i zablokowany